

カスタム電源、制御装置の設計から製造まで全てお任せ下さい。



モジュール組合せ電源



信号制御基板



鉄道車両用電源



故障表示器



制御ユニット



試験ユニット

カスタム製品に特化した**産業用電源、制御装置等の設計及び基板の実装**を行っています

設計から部品調達、製造までをまとめられるのが弊社の強みとなっています

設計のみやOEM案件も、積極的にお受け致します

入出力仕様、回路設計・構造設計・評価の全ての開発業務を行い、**量産時の品質保証**も行います

他社の電子機器の製造中止品の、**リプレイス対応**も行っております

この会社の特徴&強み7選!!

主要製品:**アナログ電源(カスタム)** 用途
…電力、鉄道、理化学機器 他

主要製品:**制御装置(デジタル)の設計・製造**
認証:ISO9001取得

会社概要



アイガ電子工業株式会社

〒316-0013 茨城県日立市千石町3-17-15
TEL.0294-36-2211 / FAX.0294-36-3009
e-mail: aigadenshi@aiga.co.jp
URL: <https://aiga.co.jp/>
代表者: 益子 貴行 / 資本金: 6,000万円
従業員: 135名 / 設立: 1946年3月
連絡担当者: 営業部 課長 新村



当社は両面研削加工を得意とする会社です。



自社製両面研削盤



自社製両面研削盤



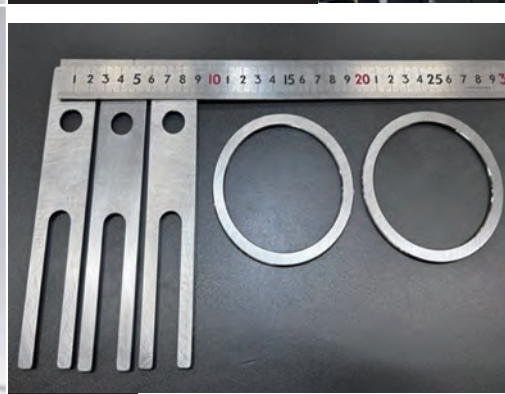
横軸ロータリー研削盤φ800



電気炉 φ390



加工製品



加工製品

両面研削盤での加工を専門

対応材質はS45C、SS400、SPHC等の鉄系素材から、ステンレス鋼、チタンの対応が可能

加工砥石は一般焼砥石からダイヤモンド砥石、CBN砥石を有している

対象ワークサイズは、φ180以内（丸形状、角形状可）

社内設備の熱処理炉にて歪み矯正が可能

この会社の特徴&強み7選!!

同設備を多数そろえてますので
少ロットから数万個まで対応可能

各種ワークキャリアがそろっている為、
少ロット、短納期対応可

会社概要



株式会社アイプレッション

〒308-0851 茨城県筑西市下江連1281-22
TEL.0296-54-6522 / FAX.0296-54-6533
e-mail: inami-s@inamism.co.jp
URL: <https://iprecision.co.jp/>
代表者: 稲見 賢 / 資本金: 200万円
従業員: 5名 / 設立: 2022年6月
連絡担当者: 稲見 賢



ねじ製品を得意とし、 転造加工が可能です。



六角穴リーマーボルト



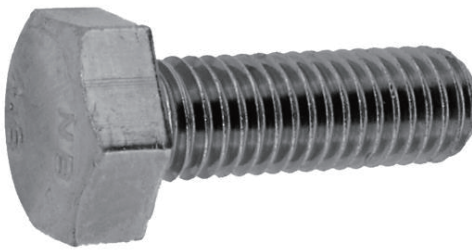
螺旋溝切りROD



四角ボルト M42



螺旋曲げ鉄筋



JIS規格六角ボルト



JIS規格六角ナット

主にボルト、ナットの製造をしております

外径3mm~42mmまでの
ねじ転造加工が可能です

ミリ、ユニファイ、ウイット、左、細目、管用など
各ねじ規格の製造が可能です

JIS規格に準じた製造が可能です

1本からの製造が可能です

この会社の特徴&強み7選!!

市販品ねじからの追加工での
コスト低減もご提案可能です

製作品から市販品ねじ類などを
取りまとめて発送が可能です

会社概要



株式会社赤津工業所

〒317-0072 茨城県日立市弁天町1-3-15
TEL.0294-21-6255 / FAX.0294-21-0555
e-mail: info@neji-akatsu.co.jp
URL: https://neji-akatsu.co.jp/
代表者: 赤津 浩史 / 資本金: 3,000万円
従業員: 12名 / 設立: 1947年10月
連絡担当者: 代表取締役 赤津 浩史



当社は精密加工用の 特殊鋼丸棒のトップメーカーです。



秋山精鋼(株)石岡工場



AKIYAMA-SC(VIETNAM)Co.,Ltd



コンバインドマシン



熱処理炉



センターレスグラインダー



ASKオリジナル鋼

この会社の特徴&強み6選!!

炭素鋼/ステンレス鋼の切削加工用丸棒の
専門メーカーで創業約100年の実績

業界最高水準の精度と品質管理で自動車/時計/
精密機械等の大手メーカーで長年に渡り採用

幅広い製品ラインナップと豊富な在庫対応で
必要量をタイムリーに安定供給

ベトナム工場で日本と同水準の材料を製造、
東南アジア中心にリーズナブルに供給可能

切削性/耐食性/強度等に優れたASKオリジナル鋼は、
製品性能や生産課題を劇的に改善可能

技術サポートやアフターサービスも充実、
トラブル発生時も万全の対応で安心できる

会社概要



秋山精鋼株式会社

〒315-0002 茨城県石岡市柏原2-2
TEL.0299-24-1251 / FAX.0299-24-1253
e-mail: tokyohanbai@ask-akiyama.co.jp
URL: <https://www.ask-akiyama.co.jp/>
代表者: 秋山 繁 / 資本金: 10,000万円
従業員: 200名 / 設立: 1952年6月
連絡担当者: 販売部 特別販売グループ 次長 牛山 英之



各種精密シール部品の設計から お手伝いします



クイックジョイント用バルブ



ガス機器用バルブ



ボンデッドシール



真空ポンプ用ダイヤフラム



PTFEシール



PTFEピストンシール

主にゴムと金属、ゴムと
樹脂のシール部品を生産しています

PTFEと基布を使用した
ダイヤフラムの生産も可能です

特殊形状、省スペース化、
省エネルギー用の製品もご相談ください

中国、広州にも自社の工場があります

小ロット生産も対応が可能です

この会社の特徴&強み7選!!

各種産業用シール等、お問い合わせください

Valve、Diaphragm、Oilseal、
その他シール部品全般

会社概要



朝日精密ゴム株式会社

〒300-2322 茨城県つくばみらい市戸崎1086-4
TEL.0297-20-7305 / FAX.0297-20-7306
e-mail: asahiseimi@asahi-seimitsu.co.jp
URL: <http://www.asahi-seimitsu.co.jp/>
代表者: 梅野 伸一郎 / 資本金: 1,000万円
従業員: 70名 / 設立: 1961年4月
連絡担当者: 営業部 部長 千葉 秀剛



ユニバーサルデザイン着物のノウハウを活かした 製品づくりを得意とし、着物の加工が可能です。



IF DESIGN AWARD2024,GOOD DESIGN AWARD2015
など**多くのデザイン賞を受賞**

ふるさと納税の返礼品を製造

**ユニバーサルデザイン着物において
特許取得や意匠登録をしています**

**ユニバーサルデザイン着物のノウハウを活かした
着物エプロン『おさらい着』を製造**

**専属の海外バイヤーが所属しているため、
英語対応可能**

この会社の特徴&強み**7**選!!

**和食業界での制服、ギフト、福祉業界など
幅広い取引先を探しております**

**つくばクオリティ認定商品の製造
(国内生産にこだわる)**

会社概要

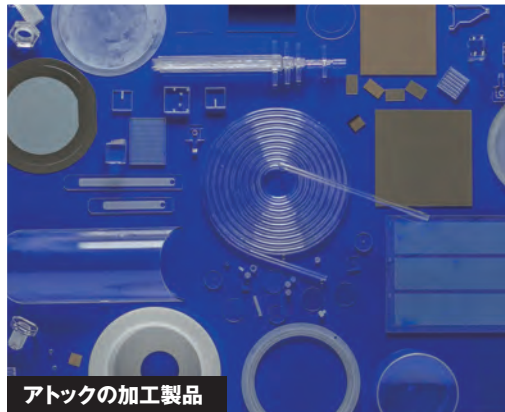


株式会社明日櫻

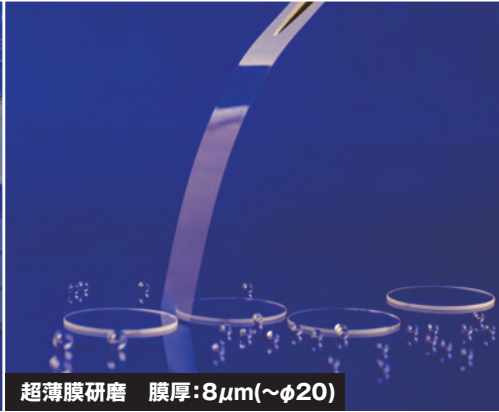
〒305-0005 茨城県つくば市天久保3-17-13
TEL.029-852-9316 / FAX.029-852-9316
e-mail: asusakura.kimono@gmail.com
URL: <https://asusakura.jp/>
代表者: 浅倉 早苗 / 資本金: 5万円
従業員: 2名 / 設立: 2015年7月
連絡担当者: 総務 森 聡美



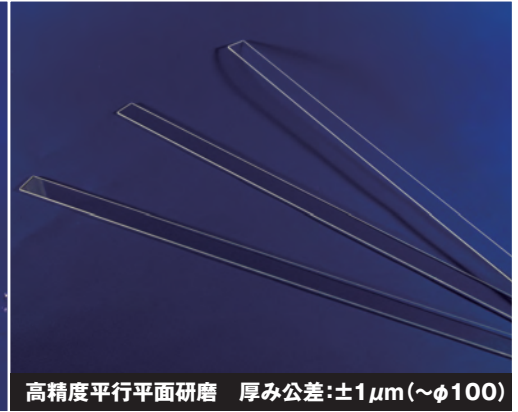
半導体工程で使われている石英ガラスの 研磨、研削、溶接加工が可能です



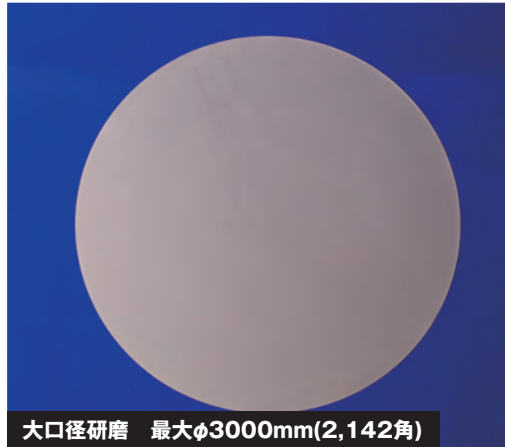
アトックの加工製品



超薄膜研磨 膜厚:8 μ m(〜 ϕ 20)



高精度平行平面研磨 厚み公差:±1 μ m(〜 ϕ 100)



大口径研磨 最大 ϕ 3000mm(2,142角)



レーザー加工、微細貫通穴加工、切削加工



溶接加工

この会社の特徴&強み5選!!

石英ガラス等の光学ガラスや半導体素子の
高精度研磨、精密研削、溶接加工を行っています

その他、穴あけ、段差加工、溝加工など
様々な形状加工に対応しています

薄膜研磨は**8 μ m**まで薄くすることが可能です
(〜 ϕ 20mm)

長年の経験と豊富な**ノウハウ、適応力**があります
設計、開発段階からお客様のご要望にお応えいたします

半導体・液晶製造工程で使用される

各種石英ガラス部材

(ウェハ用石英ボート、石英プレート、石英炉心管、
キャリア、石英タンク、石英チャンバー、
石英ベルジャー、石英フランジ、など)

会社概要



株式会社アトック

〒303-0022 茨城県常総市水海道湊頭町2952
TEL.0297-23-1121 / FAX.0297-23-1122
e-mail: atock@atock.com
URL: <https://www.atock.com/>
代表者: 青木 大 / 資本金: 8,000万円
従業員: 63名 / 設立: 1962年10月
連絡担当者: 代表取締役社長 青木 大



介護の質を高める、 新しい見守りのかたち



本体画像



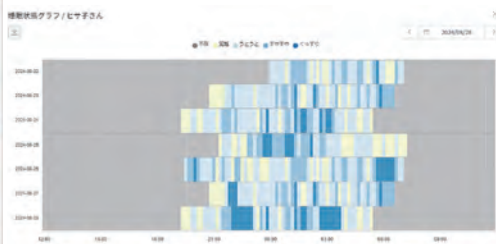
プライバシーを保護する4つの画面を選択できます



USBメモリに録画も可能です



利用者の状態が一括で分かるダッシュボード画面



睡眠状態グラフ



設置イメージ

人の目に代わって
利用者様を**24時間静かに見守り**ます

介護の負担を**6割以上**も軽減します

画像解析技術を使用して利用者様の動きを
音とアイコンでお知らせします

バイタルセンサーを連携させることで、
利用者様の**呼吸数・脈拍数・睡眠状態**も
把握可能です

お客様からのご意見をシステムに反映させるために
定期的にアップデートを行っています

この会社の特徴&強み**7**選!!

事前の工事や設備投資の必要はなく届いた
その日からすぐにご利用いただけます

本体の**設置や移動は簡単**に行えます

会社概要



株式会社アルコ・イーエックス

〒312-0036 茨城県ひたちなか市津田東4-10-5
TEL.029-275-8072 / FAX.029-270-1005
e-mail: alco-ds@alco-ex.jp
URL: <https://www.alco-ex.jp/>
代表者: 木田 文二 / 資本金: 2,500万円
従業員: 70名 / 設立: 1990年5月
連絡担当者: 営業本部 係長 瀧村



板金製品の自社内一貫加工



ブランク工程



曲げ



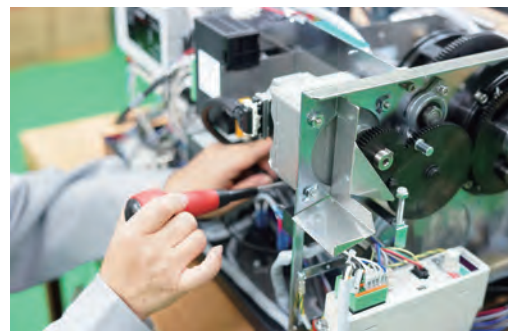
溶接



塗装



シルクスクリーン印刷



組立

塗装、シルクスクリーン印刷、
組立まで社内に対応可能な**一貫加工体制**

薄板溶接～鉄道部品の厚板溶接まで
高品質で対応

±0.1mmの曲げ精度や**複雑形状のR曲げが可能**

溶剤塗装、粉体塗装のどちらも対応可能

社会インフラに関わる重要部品の実績
(鉄道、エレベーターなど)

この会社の特徴&強み**7**選!!

ベトナムにも工場があり、
ベトナムでの現地生産も可能

マスキングの多い塗装品への対応も可能

会社概要

IP

飯島プレス有限会社

〒310-0844 茨城県水戸市住吉町297-1
TEL.029-247-6221 / FAX.029-247-2490
e-mail: info@mito-ijima.co.jp
URL: <https://www.mito-ijima.co.jp>
代表者: 飯島 弘一郎 / 資本金: 300万円
従業員: 49名 / 設立: 1959年8月
連絡担当者: 代表取締役社長 飯島 弘一郎



少量多品種から量産まで対応可能。0.6~6.0mmの製品の加工が得意です。大きさ(1219mm×2438mm)まで可能



ファイバーレーザーパンチ複合機



ロボットベンダー
板厚0.5~3.2mmまで曲げることが可能



ロボット溶接機



カバー(SECC)



作業台/集合パイプ(SUS)



TIG溶接・半自動溶接

主に**建設機械関係・半導体カバー**の製品を製造しています

パンチレーザー複合機で**成形加工・レーザー加工**が可能です

国家資格を取得をしているため、**難しい加工が可能**。製品の加工の提案もできます

ISO14001・ISO9001取得の為、**環境や品質の管理も徹底**しています

自動化を進めており、最新のロボットベンダー・ロボット溶接機を保有の為、**高品質の加工可能**です

この会社の特徴&強み7選!!

ステンレス・アルミ溶接可能です

材質ステンレス・アルミ・鉄 加工可能

会社概要

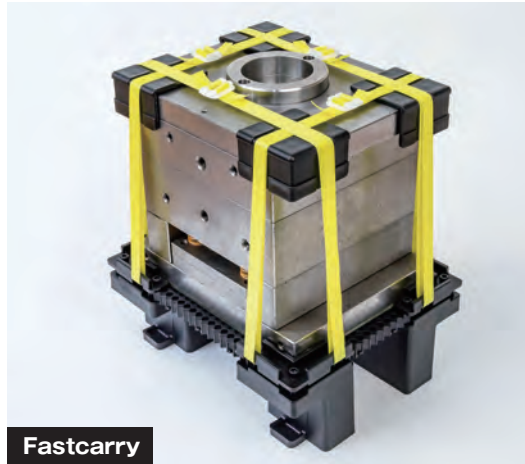


株式会社飯田製作所

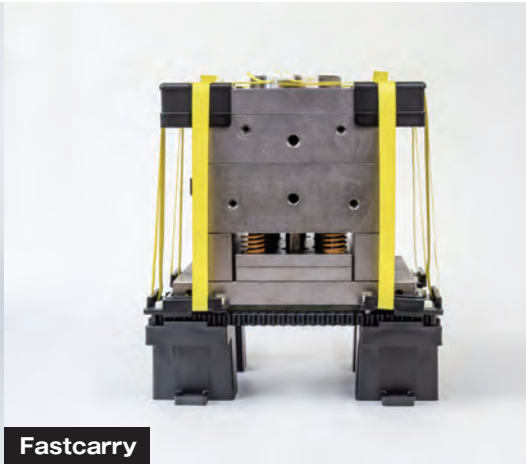
〒306-0403 茨城県猿島郡境町蛇池525-4
TEL.0280-87-0524 / FAX.0280-87-0804
e-mail: ken.iida@iida-stn.co.jp
URL: <http://www.iida-stn.co.jp/>
代表者: 飯田 正之 / 資本金: 1,000万円
従業員: 27名 / 設立: 1995年5月
連絡担当者: 取締役 社長室 室長 飯田 健太



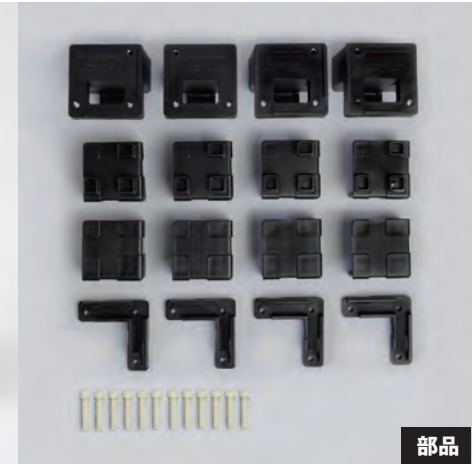
木枠に代わる新しい 樹脂製梱包装置「Fastcarry」



Fastcarry



Fastcarry



部品



部品(台座プレート)



梱包後サイズ比較

この会社の特徴&強み6選!!

好きなサイズで梱包可能です

重量物でも自社で梱包ができます

輸送日数が短縮出来ます

15分ほどで組立てが完了します

リサイクル可能です

繰り返し使用可能です

会社概要



株式会社イイダモールド

〒308-0844 茨城県筑西市下野殿1028-2
TEL.0296-22-7256 / FAX.0296-22-7419
e-mail: head-office@iidamold.com
URL: <https://iidamold.com/>
代表者: 飯田 秀夫 / 資本金: 2,000万円
従業員: 4名 / 設立: 1995年7月
連絡担当者: 坂入



当社独自の特許技術を活用した 電気分解による無薬品の水処理装置



クーリングタワー循環水水質改善装置



排水処理装置



電解濃縮アルカリ洗浄水生成装置

冷却塔の管理を**無薬品**で行え**シリカ除去**ができる
冷却塔循環水水質改善装置

工場から排出される**排水**を**無薬品**で**浄化**できる
電気分解排水処理装置

水道水から**電気分解**のみで**pH12+**を生成する
電解アルカリ洗浄水生成装置

東京大学で開催された
第25回日本水環境学会シンポジウムに登壇及び
水の専門誌『**用水と廃水**』に掲載

大手民間企業・国・大学・研究機関等
多岐に渡り納入実績あり

この会社の特徴&強み**7**選!!

日本原子力研究開発機構との**共同特許取得済み**
(液中からの放射性元素の分離・除去方法)

工場を有する**大手企業や商社**、**海外に現地法人を有している商社**との取引先を探しています

会社概要

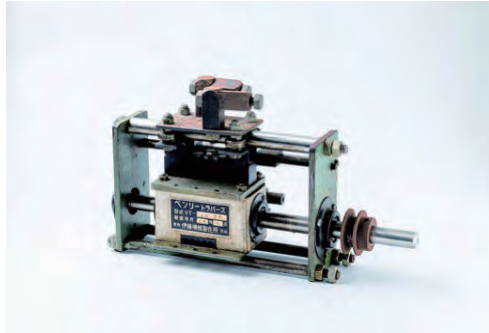


株式会社イガデン

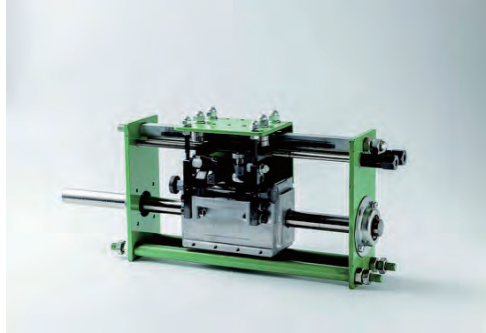
〒300-2721 茨城県常総市篠山78-4
TEL.0297-42-6372 / FAX.0297-42-8335
e-mail: idj@igaden.com
URL: <https://www.igaden.com/>
代表者: 五十嵐 武士 / 資本金: 1,000万円
従業員: 5名 / 設立: 1989年7月
連絡担当者: PLANNIG ENGINEERING MANAGER 五十嵐 寛



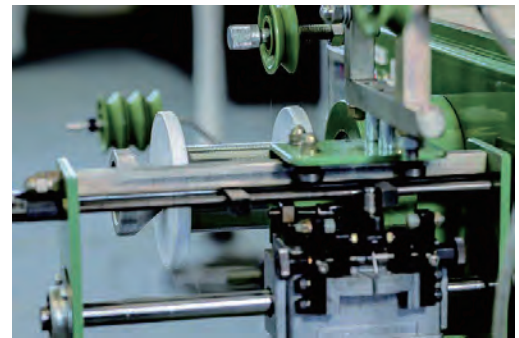
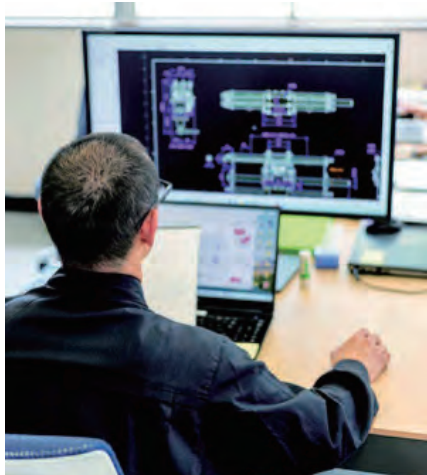
ベンリートラバース® あらゆる巻取ニーズに応える実績の 精密さと耐久性



初代ベンリートラバース® — 革新の始まり。



最新のベンリートラバース®
— 現代のニーズに合わせて進化。



私たちの強みは、お客様の用途や素材に
合わせた**オーダーメイド設計**です。

ベンリートラバース®は、
電線や糸などの線材を巻き取る際に、
線材を左右に誘導する案内装置です。

電線、繊維、医療材料、漁網、プラスチック線など、
幅広い素材の巻取り工程に対応する製品を、
日本国内はもちろん世界各国に届けています。

高品質で信頼性の高い製品を通じて、お客様の
生産効率と品質向上に貢献します。

この会社の特徴&強み**5選!!**

当社では現在、代理店として協力いただける
パートナー様を募集しております。

会社概要



伊藤機械株式会社

〒300-0121 茨城県かすみがうら市中央倉 6148-170 (土浦工場)
TEL.03-3761-3027 (本社)

URL: <https://www.ito-machine.co.jp/>
代表者: 宮川 容子 / 資本金: 1,000 万円
従業員: 10 名 / 設立: 1959 年 9 月
連絡担当者: 宮川 岳大



微細精密金属部品へのめっき加工



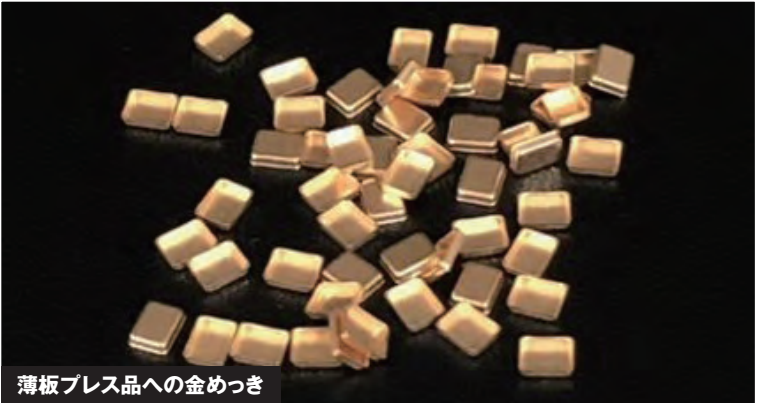
硬貨と微細精密ばね



微細精密ばねへの金めっき



袋穴部品への金めっき



薄板プレス品への金めっき

この会社の特徴&強み 7選!!

特級めっき技能士7名をはじめとする
めっき技能士集団によるめっき加工

蓄積された技術、研究開発より
ご要望に適しためっきをご提案致します

自社保有の計測機器、分析機器による
狭小範囲の高精度測定が可能

環境負荷物質 (RoHS指令使用規制物質)
含有有無の社内分析が可能

その1 **微細精密ばね**
めっき膜厚を0.1 μ m単位で制御。荷重を損ないません

その2 **袋穴部品**
内径底部まで密着性のよいめっきを施します

その3 **薄板精密プレス品**
重なり起因のめっき不良が少ない高歩留を実現

会社概要



茨城プレイティング工業 株式会社

〒319-1541 茨城県北茨城市磯原町磯原1611-5

TEL.0293-42-1820 / FAX.0293-43-4100

e-mail: info@i-plating.co.jp

URL: https://i-plating.co.jp

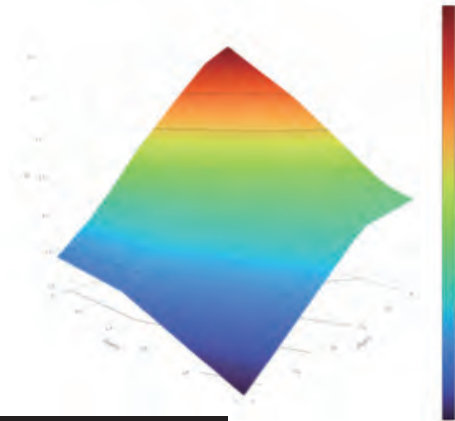
代表者: 小野 隆幸 / 資本金: 1,000万円

従業員: 57名 / 設立: 1978年9月

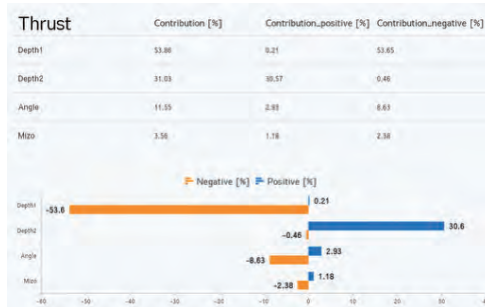
連絡担当者: 営業部 部長 沼田 / 営業部 課長 大久保



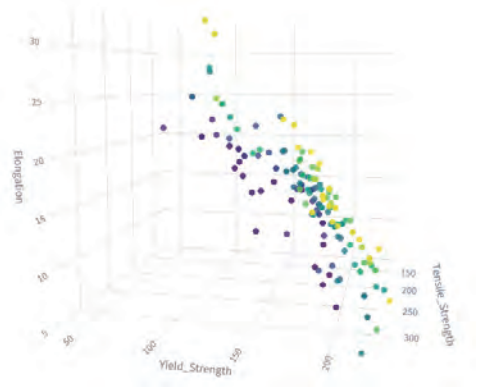
ノーコード AI 解析プラットフォーム 「Multi-Sigma[®]」により、研究開発を 革新的に加速



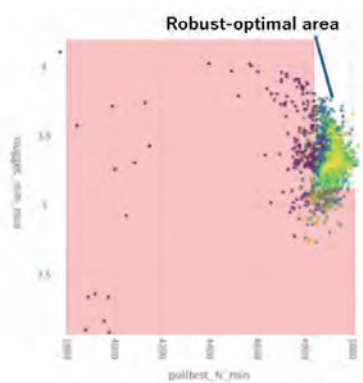
AI 自動チューニング



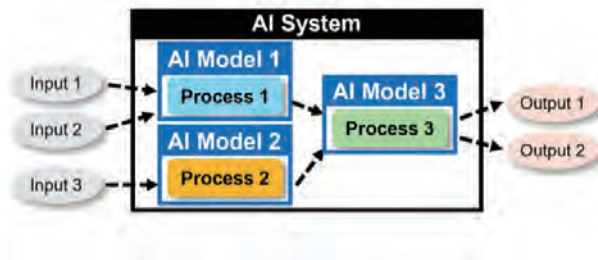
要因分析



多目的最適化



ロバスト解析



AI 連鎖解析



ノーコード・クラウドベース

ISO/IEC 27001 & 27017

Multi-Sigma[®]の特徴&強み6選!!

Multi-Sigma[®]は、お手元のデータから、GUIだけでAI／機械学習モデルを構築し、研究開発のトライ&エラー削減と最適設計解の早期探索を強力に支援！

【AI 自動チューニング】 弊社特許技術により、少量データからでも高精度モデルを自動構築

【説明可能な AI】 各説明変数の寄与度を可視化することで、設計判断を支援

【多目的最適化】 複数の目的を同時に満たすバランス解を AI が自動探索

【AI 連鎖解析】 弊社特許技術により、複数モデルを連結したエンドツーエンド解析と全体最適化を実現

【ノーコード&セキュア】 ブラウザ上で、安全にノーコード GUI 操作による AI 解析を実行

会社概要



株式会社エイゾス

〒305-0031 茨城県つくば市吾妻一丁目5番地7
ダイワロイネットホテルつくばビル2階
e-mail: info@aizoth.com
URL: https://aizoth.com/
代表者: 河尻 耕太郎 / 資本金: 1,000 万円
設立: 2014 年 8 月
連絡担当者: 研究開発部 主幹研究員 齋藤 博之



太物電線のストリップ/ ケーブル加工ならお任せください。



MKS200



MKS725HS



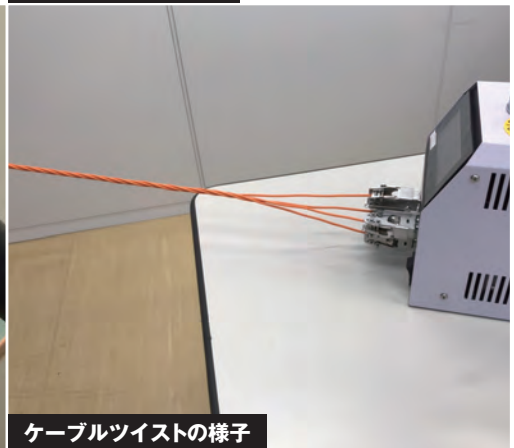
電線撚り機 MKT-1



太物ケーブル加工の様子



ケーブル加工の様子



ケーブルツイストの様子

この会社の特徴&強み6選!!

太物電線のストリップを得意としています

特許取得の機構により、芯線を傷つけずに
ケーブルのストリップが可能です

自社製品のデジタルケーブルストリッパーは
CEマーキングを取得しています

海外の販路開拓を目指しており、
取り扱って頂ける商社を募集しています

メーカーの強みとして、
サンプル加工や特注のご相談も承ります

商社として、ケーブル加工周辺機器も取扱がございますので、
お客様のニーズに合わせた機器の提案をさせていただきます

会社概要



株式会社MKエレクトロニクス

〒310-0903 茨城県水戸市堀町1165-94
TEL.029-254-6104 / FAX.029-252-1498
e-mail:sales@mk-ele.co.jp
URL:https://www.mk-ele.co.jp/
代表者: 齊藤 和明 / 資本金: 2,000万円
従業員: 17名 / 設立: 1988年7月
連絡担当者: 営業部営業2課 三代 志織



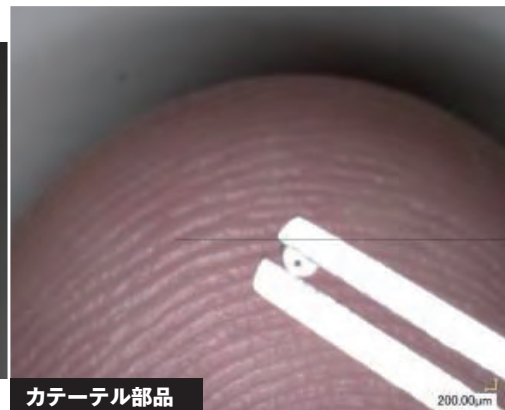
人工衛星や高度医療機器などに 使用される部品を製造



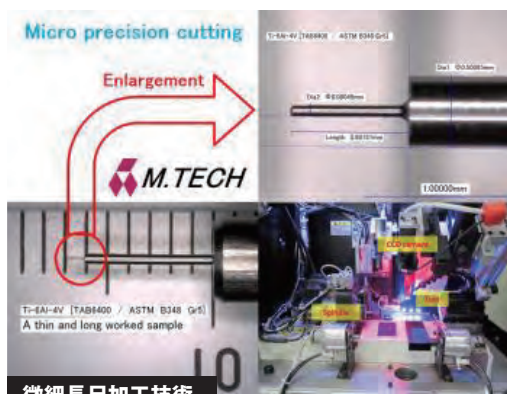
脊椎手術用機器(試作)



スクリューとフック



カテーテル部品



微細長尺加工技術



MATS TECH GmbH



ISO13485

この会社の特徴&強み6選!!

超精密加工

(切削のみで振れ精度 $2\mu\text{m}$ 以下、内外径公差 $\pm 2\mu\text{m}$)

外径 $\Phi 0.2$ などの微細加工

(素材径 $\Phi 1.0$ より最大径は $\Phi 30.0$)

医療機器用部品実績多数(ISO13485)

関連会社MATS TECHにてユーロ決済可能

SUS、チタン、アルミ、真鍮の**NC旋盤加工**に特化

共同受注体GLITによる**調達一元化**も可能

会社概要

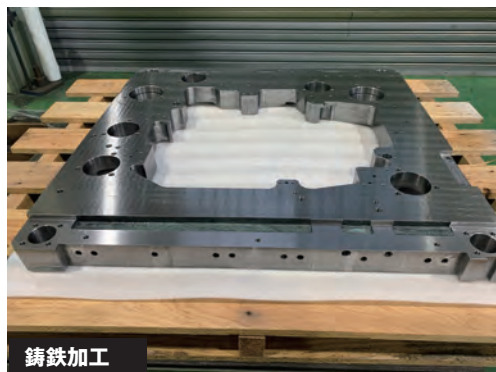


株式会社エムテック

〒312-0032 茨城県ひたちなか市津田東2-1-3
TEL.029-272-4310 / FAX.029-275-1750
e-mail: info.m.tech61@gmail.com
URL: https://m-tech61.com/
代表者: 松木 徹 / 資本金: 1,000万円
従業員: 20名 / 設立: 1959年9月
連絡担当者: 代表取締役 松木 徹



お客様の思いを具現化する、 ハイクオリティ治工具のマザーファクトリー



鋳鉄加工



工作機械 (バレット加工)

平行・平坦度
0.01
穴ピッチ
0.01



船舶 (減速機部品)

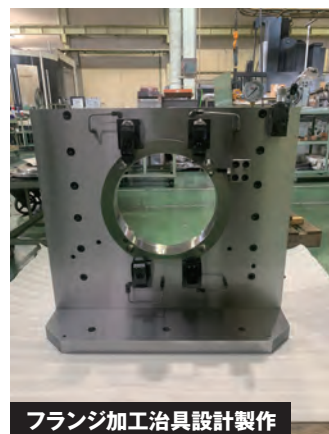
平行・平坦度
0.01
穴ピッチ
0.01



デルフィンクランプ取付加工



横型M/C用治具設計製作



フランジ加工治具設計製作

この会社の特徴&強み5選!!

お客様の生産ラインで使用する治工具や
省力化機械の部品を**オーダーメイド**で製造します

平面・内面・円筒・立型複合研削盤を設備し、
研削加工に力を入れています

ジグボーラーによる**精密位置決め加工**も
得意としております

多品種少量生産

鋳鉄の加工可能

会社概要



株式会社大塚製作所

〒311-4164 茨城県水戸市谷津町細田1-64
TEL.029-251-4567 / FAX.029-252-4800
e-mail: info@ohthuka.co.jp
URL: https://ohthuka.co.jp/
代表者: 根岸 貴史 / 資本金: 10,000万円
従業員: 42名 / 設立: 1949年8月
連絡担当者: 営業 高柳 浩



熱・絶縁・摩耗でお困りなら セラミックスで解決!



アルミナ



ステアタイト



コージライト



ジルコニア



炭化ケイ素



窒化ケイ素

各種セラミックス製品を製造しています

原料の配合から成形、加工、焼成まで
一貫生産しております

焼成炉を複数所持しております

1個の試作から
数万個単位の量産まで対応いたします

スペーサー等の規格品は
商社を通じて販売しております

この会社の特徴&強み7選!!

大手計測機器メーカー、
産業機器メーカーとの取引実績があります

セラミックス全般の取り扱いがございます、
詳しくはお問い合わせください

会社概要



大塚セラミックス株式会社

〒304-0005 茨城県下妻市半谷482-1
TEL.050-5894-1101 / FAX.050-5894-1102
e-mail: eigyo@ohtsuka-ceramics.co.jp
URL: <https://ohtsuka-ceramics.co.jp/>
代表者: 大塚 喜一郎 / 資本金: 1,633万円
従業員: 43名 / 設立: 1959年10月
連絡担当者: 営業部 豊田



量産の精密切削加工が得意で強み ～鍛造、難削材を形にします～



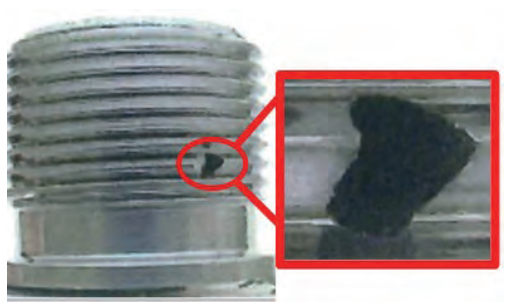
5軸複合加工機導入



ロボット、ローダーによる自動技術



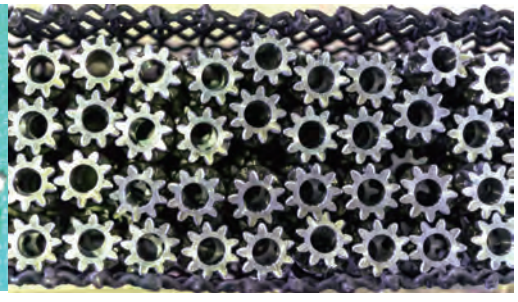
手のひらサイズの精密切削加工



ねじ+横穴加工技術



SUH660ネジ



ギヤ部バリレス

月産120,000台の生産実績有り(NC旋盤加工)

鍛造、SUH660、KM35、C1020H、
コパール、SUS304等、加工実績有り

切削+ねじ加工技術 自動車油圧系部品
20年間約2,000万個の納入実績、
また、リチウムイオン電池に採用

ねじ+横穴加工技術
放電加工でねじ山にバリレスの1mmの穴が加工可能

コパール 厚さ0.5mmの薄肉加工技術

この会社の特徴&強み7選!!

チャンファリングによる
ギヤ部の断続切削によるバリレス技術

自動車製品の安定した品質確保を応用した、
品質管理技術

会社概要



株式会社小澤鐵工所

〒316-0003 茨城県日立市多賀町5-4-16
TEL.0294-35-2888 / FAX.0294-32-3938
e-mail: info@ozwtk.com
URL: <https://www.ozwtk.com/>
代表者: 小澤 啓司 / 資本金: 1,000万円
従業員: 30名 / 設立: 1933年4月
連絡担当者: 総務部 小澤 裕太



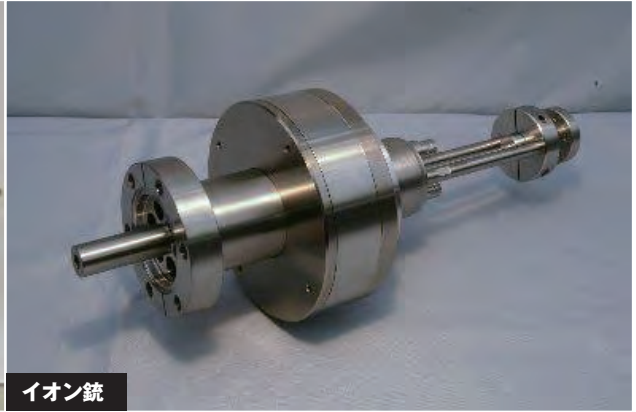
電子銃・イオン銃を すべて自社開発しております。



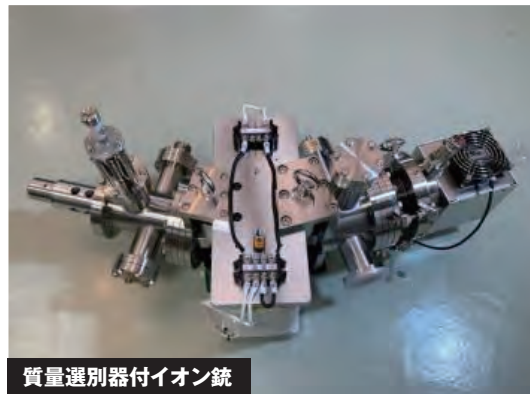
小型電子ビーム溶接機



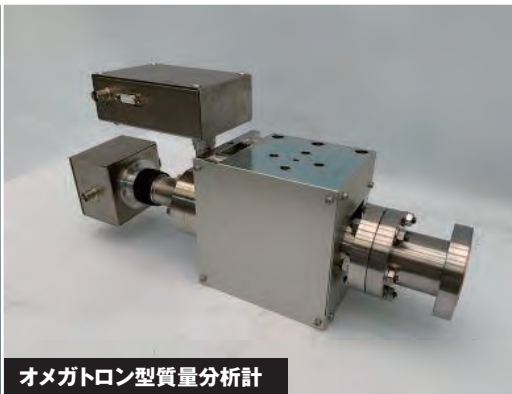
イオンビーム加工機



イオン銃



質量選別器付イオン銃



オメガトロン型質量分析計



イオン散乱分光

この会社の特徴&強み5選!!

小型電子ビーム溶接機:
出力2KW程度までを特注で製作します

イオンビーム加工機:
EUVミラー加工用IBF機の開発実績があります

電子顕微鏡:
LaB6、TFEエミッターを使った
御社専用仕様機を開発します

電子・イオンを使った分析装置:
イオン散乱分光やオメガトロン分析計など

電子銃・コンポーネント:
単品カタログ品の用意があります

会社概要



株式会社オメガトロン

〒312-0058 茨城県ひたちなか市西光地2-22-12
TEL.029-271-3731 / FAX.029-271-3732
e-mail: info@omegatron.co.jp
URL: http://www.omegatron.co.jp/
代表者: 芳賀沼 俊介 / 資本金: 2,000万円
従業員: 5名 / 設立: 1993年7月
連絡担当者: 代表取締役 芳賀沼 俊介



受け継がれた技術を活かし、産業機械向けの鋳鉄鑄物の生産を得意としている。また中国にも生産工場を有する



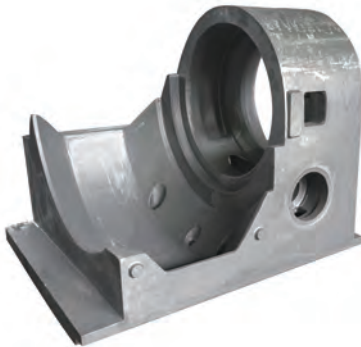
FC300 約1,500kg



FC300 約100kg



FC250 約300kg定盤サイズ:2,500*1,000



FC300 約800kg



FCD450 約500kg



医療機器 FCD450 1,500kg

国内は主に**印刷機械、**
工作機械向けの鑄物を製造販売しております

海外工場・天津笠倉鑄造有限公司、主に**風力発電、**
医療機器、工作機械向け鑄物を生産販売

ZF、小森コーポレーション、SIEMENS、
DMG森精機、マザック、OTIS、等と直接取引

製造可能重量**100kg~5000kg**を得意

ねずみ鑄鉄FC150~FC300、
球状黒鉛鑄鉄FCD450~FCD800製造可能

この会社の特徴&強み7選!!

ISO9001:2015、ISO/IEC 27001:2022
認定工場

ロイド規格ドイツ、フランス、イギリス 取得

会社概要



株式会社笠倉メテック

〒306-0112 茨城県古河市東山田3078
TEL.0280-78-2635 / FAX.0280-78-2557
e-mail:r-honya@kasakura-mtc.co.jp
URL:https://kasakura-mtc.co.jp/
代表者:堀口 順 / 資本金:3,000万円
従業員:34名 / 設立:1919年5月
連絡担当者:経営推進部 営業課



スイッチひとつで、使うときだけ手元に降ろす、電動昇降吊戸棚のご紹介です。手が届きにくかった高い所のものが取り易く、機能的で快適なキッチンをつくります。



扉は自動で開閉します



約6人分の食器を収納



使いやすい操作部



スイッチひとつで自動で下降



明るいLED照明装備

この会社の特徴&強み6選!!

普段使いの食器類を乾燥して収納、奥様の困りごとを解決します。

乾燥は自動乾燥で、温風を庫内に循環させて、ムラなくしっかり乾燥します。

収納スペースは大容量で、普段使いの食器類を約6人分収納できます。

スイッチひとつで自動的に棚をアップダウンさせる、オートダウン機構を装備しました。

リモコン受光部が標準装備で、別売りのリモコンで楽々操作できます。

手元を明るく照らす、LED照明を装備しています。

会社概要



金澤工業株式会社

〒306-0226 茨城県古河市女沼 1663
TEL.0280-92-3030 / FAX.0280-92-3035
e-mail: nomura@kanazawakogyo.co.jp
URL: <https://kanazawakogyo.co.jp/>
代表者: 野村 竹志 / 資本金: 9,800 万円
従業員: 164 名 / 設立: 1953 年 7 月
連絡担当者: 斎藤 圭一



施設内の除菌・消臭対策にオススメ 食材・食品の安全も守ります



電解水生成装置外観

■電解水生成のしくみ



3室型電解槽



食品加工工場

食品加工機器の洗浄・除菌に。

導入例



保育園

導入例



農業施設

導入例



ペットショップ

導入例

さまざまな細菌やウイルスに有効です。

いやなニオイ成分にも有効です。

残留性がなく、肌への刺激が少ない、**安全性の高い水**です。

3室型電解槽を採用した電解水生成装置です。

連続して酸性電解水とアルカリ性電解水を生成します。

この会社の特徴&強み7選!!

塩分を含まないから金属を腐食させにくい
酸性電解水

乳化作用で油脂成分の洗浄に利用できる
アルカリ性電解水

会社概要

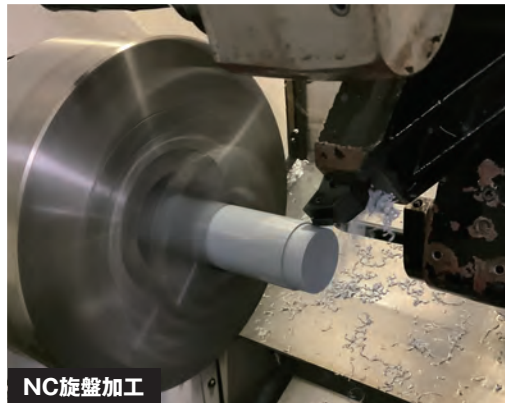


金澤工業株式会社

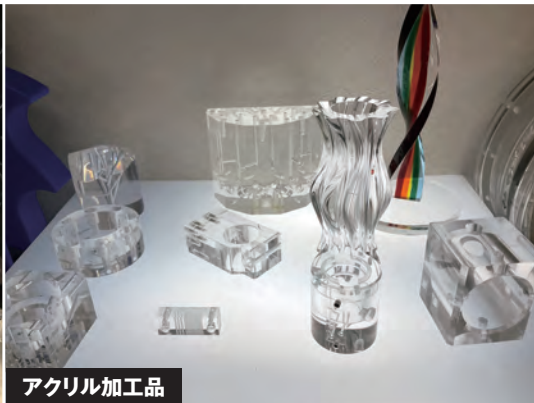
〒306-0226 茨城県古河市女沼 1663
TEL.0280-92-3030 / FAX.0280-92-3035
e-mail: nomura@kanazawakogyo.co.jp
URL: <https://kanazawakogyo.co.jp/>
代表者: 野村 竹志 / 資本金: 9,800 万円
従業員: 164 名 / 設立: 1953 年 7 月
連絡担当者: 西村 展一



汎用プラスチックやエンブラ・スーパーエンブラを用いた 精密機械加工(切削)及び曲げ・接着・溶接・彫刻が可能です。



NC旋盤加工



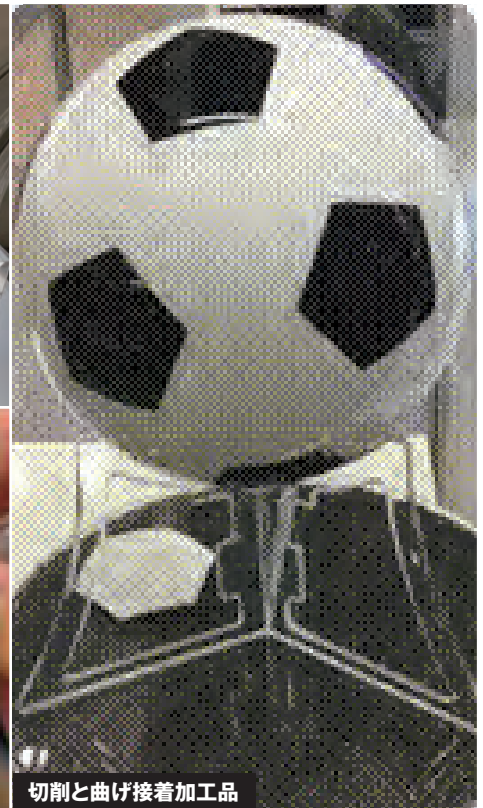
アクリル加工品



PVC溶接加工



接着加工



切削と曲げ接着加工品

各種加工を**1個から**製作いたします

材料在庫も豊富に保管している為、
短納期にも対応可能です

品質・納期管理・見積り回答などの
各種レスポンスに自信あります

筐体や機械装置の配管部品などの
接着溶接組立品の量産対応が可能です

機械加工から曲げ・接着・溶接の一貫した
モノづくり体制で**加工相談に対応致します**

この会社の特徴&強み**7選!!**

万全な製品検査体制で、
よりクオリティの高い製品を目指しております

遊び心で技術試作を繰り返し、
展示会への出展やInstagramに掲載中です

会社概要



カブトプラテック株式会社

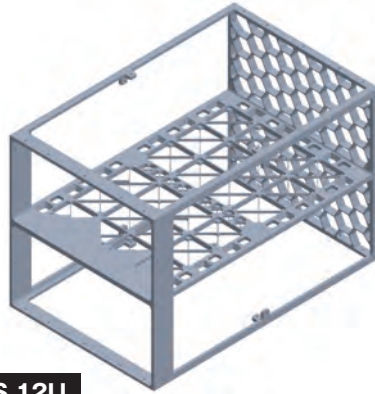
〒311-3136 茨城県東茨城郡茨城町宮ヶ崎向山1436-16
TEL.029-240-8611 / FAX.029-293-6010
e-mail: info@kabutoplatec.co.jp
URL: <https://www.kabutoplatec.co.jp>
代表者: 加部東 裕子 / 資本金: 1,000万円
従業員: 80名 / 設立: 1974年5月
連絡担当者: 営業部 主任 照沼 克哲



創業60年以上の機械加工専門屋が 手掛ける「超小型人工衛星用製品」の開発



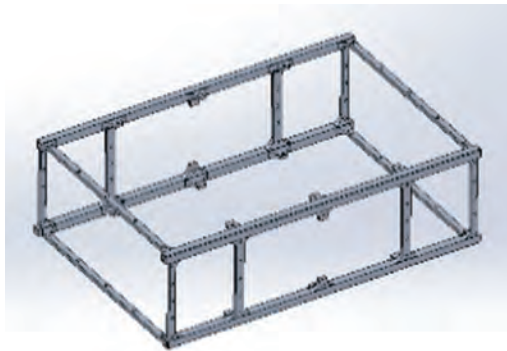
SCS製品ロゴ



SCS 12U



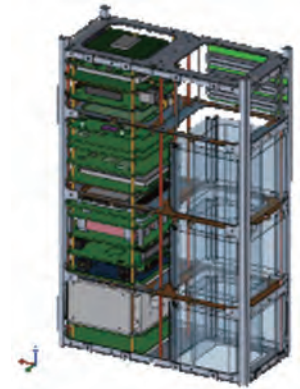
トポロジー最適化解析事例



SCS 6U



CubeSat 6U最適化構体事例



CubeSat 6U 実装事例

この会社の特徴&強み6選!!

ものづくりをベースとした**ワンストップサービス**

**構造解析(トポロジー最適化解析)、
熱解析を含む設計業務**

大物～小物まで広範囲の精密加工

航空宇宙産業用の大型生産治具の設計・製作

**耐久試験(振動試験)の業務、検証
及び妥当性確認、評価**

環境試験用治具の設計・製作

会社概要



株式会社菊池精機

〒310-0844 茨城県那珂市向山1047-5
TEL.029-295-8511 / FAX.029-298-8820
e-mail: eigyou@kikuchiseiki.com
URL: <https://kikuchiseiki.com/>
代表者: 菊池 正美 / 資本金: 1,000万円
従業員: 40名 / 設立: 1979年6月
連絡担当者: 常務取締役 菊池 正宏



試作からユニットまで一貫生産



精密焼き鳥



他クラスターとの連携



展示会共同出展



茨城国体用トーチ



脊椎手術用機器(試作)



燻蒸装置

この会社の特徴&強み3選!!

切削、板金、プレス、鋳物など
機械要素技術は全て網羅

商品開発事例
(医療機器、介護機器、環境機器、
農水産機器、美容機器など)

異業種14社による共同受注体

会社概要



共同受注体GLIT

〒312-0036 茨城県ひたちなか市津田東2-1-3 株式会社エムテック内

TEL.029-272-4310

e-mail: info@glit-japan.com

URL: https://glit-japan.com/

代表者: 松木 徹

設立: 2015年7月

連絡担当者: 代表 松木 徹



フィルム加飾のひとつであるTOM工法の受託生産と、独自のTOMシミュレーション解析サービスによるモデルベース開発支援。



IMD成形(メッキ代替、量産実績)



TOM成形(フィルムテクスチャー表現例)



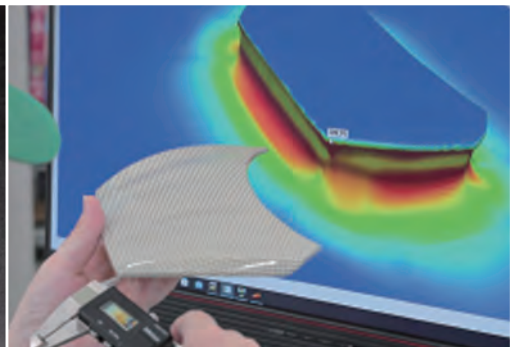
TOM成形(金属外観透過発光例)



マグネシウム部品へのTOM成形(量産実績)



自動車アウターハンドルカバーへのTOM成形(量産実績)



TOMシミュレーション解析

この会社の特徴&強み5選!!

プラスチック部品の射出成形
(樹脂メッキ対応成形品も可)

産業用機器のOEM生産
(材料調達から製品出荷まで対応)

自動車部品の組立
(多品種少量生産対応)

フィルム加飾成形(TOM/IMD)の受託生産
(試作~量産)

TOMシミュレーション解析サービスによる
モデルベース開発支援

会社概要

株式会社宏機製作所

株式会社宏機製作所

〒302-0110 茨城県守谷市百合ヶ丘1丁目2411-2

TEL.0297-48-7251 / FAX.0297-48-7252

e-mail:koki@maple.ocn.ne.jp

URL:https://kohki-ss.jp/

代表者:大賀 祐一 / 資本金:2,000万円

従業員:64名 / 設立:1984年5月

連絡担当者:営業技術部 部長 倉持 武



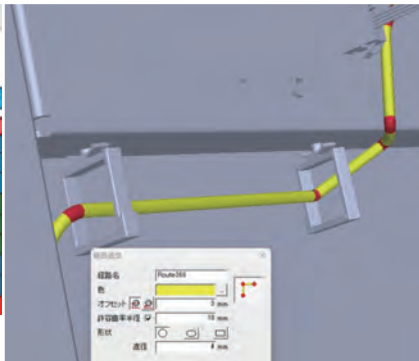
各種機器用ワイヤーハーネス・ケーブル加工、この道一筋50年

端子:ピコル線材アンマッチ検索

黄色い箇所に入力すると結果が出ます!

この欄は

端子適合	端子名	AWG	結果(自動)
端子(適)	SXH-001T-P0.6	AWG	○
端子(適)	被覆径	被覆径	○
端子(適)	パラ	アプリ	○
端子(適)	電線	ハンドシル	○
端子(適)	エアースイス	エアースイス	○
スタイル	1007	電線(自動)	○
AWG	26	電線(自動)	○
構成			



3D-CAD活用



3D-プリンタ

自社開発マッチングアプリ



豊富な圧着金型(アプリ)



太線圧着加工



細線圧着加工

ハーネス開発: 自社開発のアプリを活用し、**線材と端子の最適マッチング**を提案します

3D-CAD活用: 実寸法の布線図は加工上必須です
CADソフト活用で**前段取り工数の削減**に取り組んでいます

3D-プリンタの活用: 市販されていない加工用の
治具を独自制作し、**品質保証**に役立てています

端子種類にして、
約500型の圧着金型を保有しています

AWG0番~AWG32番までの加工は
お任せください

この会社の特徴&強み7選!!

国内(茨城県 100人)、
海外(インドネシア 750人)の2工場体制で
臨んでおり、どちらも**UL認定工場**です

主な納入実績: **事務機器、
産業機器(半導体製造装置)、医療機器、
ロボティクス等**

会社概要

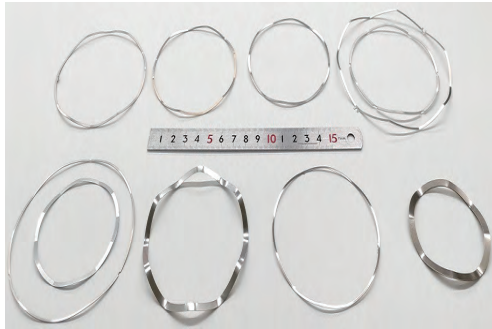


株式会社 弘和電材社

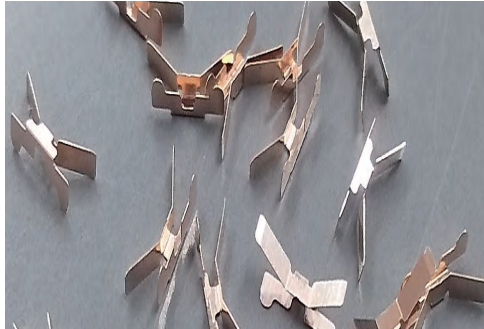
〒300-1331 茨城県稲敷郡河内町生板3580
TEL.0297-84-2261 / FAX.0297-84-3280
e-mail:sales@kowagroup.co.jp
URL:http://www.kowagroup.co.jp
代表者: 谷口 智一 / 資本金: 3,000万円
従業員: 100名 / 設立: 1975年10月
連絡担当者: 営業部 岩倉 真澄



ステンレス・リン青銅などのバネ材が得意で 板厚 0.1 ~ 2.0 まで幅広く対応可能。 型サイズ 1850 まで対応可能。



板バネ（ウェーブワッシャ）



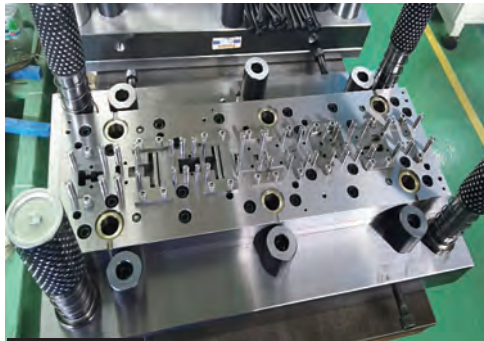
極薄極小部品 t=0.07



金型製作設備（ワイヤー）



200 トンダブルサーボプレス機



プレス金型



会社外観

この会社の特徴&強み6選!!

主にカメラ・レンズに使用される精密な金属
プレス部品・金型を製造しています。

板厚 0.1 のアルミ材で 160X160 サイズの
大きな部品も対応可能です。

板バネ部品を得意としてバネ荷重管理も
得意にしている。

日頃から新しい技術開発に取り組んでおり、
顧客が必要とする悩みを解決します。

プレス機 12 トン～ 200 トンダブルサーボ
まで保有

プレス加工＋洗浄＋めっき＋塗装＋組立
＝完成品で提案出来ます。

会社概要



株式会社寿製作所

〒300-1266 茨城県つくば市自由ヶ丘 172
TEL.029-876-0931 / FAX.029-876-0561
e-mail: info@kotobuki-seisakusho.co.jp
URL: http://www.kotobuki-seisakusho.co.jp
代表者: 荻野 秀太 / 資本金: 3,000 万円
従業員: 60 名 / 設立: 1961 年 6 月
連絡担当者: 営業部 課長 旗野能成



自動車・EV向けを始め幅広い分野に 超精密スプリングを提供しております。



圧縮コイルスプリング



医療用長尺コイル



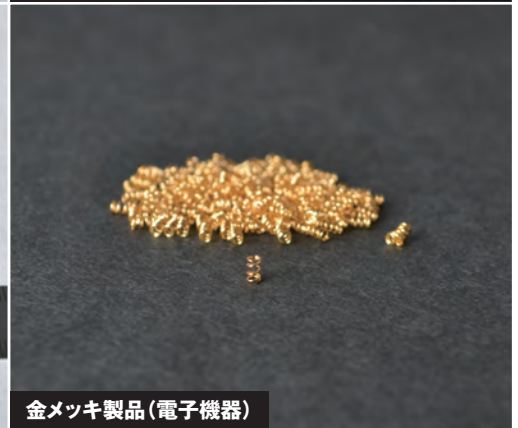
銀メッキ製品(医療機器)



Ti合金スプリング



Ti合金スプリング



金メッキ製品(電子機器)

EV向けスプリング:
超高精度な規格に対応しております

D/dが厳しい製品の対応が可能です

20μからφ12mmまで社内一貫生産可能です

特殊鋼の加工実績が豊富

500mや1000mの連続コイルも可能です

この会社の特徴&強み7選!!

少量から大量生産まで対応可能

中国工場あり

会社概要



株式会社幸手スプリング

〒306-0214 茨城県古河市高野740
TEL.0280-92-2665 / FAX.0280-92-3473
e-mail: info@sattesp.co.jp
URL: <https://sate-spring.com/>
代表者: 菅井 里輝 / 資本金: 1,000万円
従業員: 27名 / 設立: 1983年4月
連絡担当者: 代表取締役 菅井 里輝



オーダーメイドで高精度な金属部品の加工を行っています。



高精度シャフト



TNK すべりねじ $\Phi 0.5 \sim 12\text{mm}$



オーダーメイドローラー
少量、特殊形状 / 材質も対応



難削材加工 セラミック、タングステン、シリコン



少量、スポットの試作からミリオン単位の大量品まで対応

$\Phi 10\text{mm}$ 以下の小径部品の精密加工を得意としています。

特にシャフトやニードル、ピン等、**円筒形状の部品加工が得意**です。

単品部品の加工だけでなく溶接などを組み合わせた**アセンブリの対応**も行っています。

様々な国際認証規格を取得しています。
ISO9001、ISO14001、IATF16949、
ISO13485

自動車、産業機械、医療、家電など
様々な業界に部品を納めています。

この会社の特徴&強み **7** 選!!

切削、熱処理、研削、塑性加工と**社内一貫生産で幅広い加工技術**を持っています。

他社で断られた、加工先が見つからないなど、**お困り事があれば是非お声掛けください。**

会社概要



三和ニードル・ベアリング株式会社

〒300-4351 茨城県つくば市上大島 1904
TEL.029-866-0811 / FAX.029-866-1100
e-mail: info@tnksanwa.co.jp
URL: <https://www.tnksanwa.co.jp/>
代表者: 中村 卓也 / 資本金: 10,000 万円
従業員: 206 名 / 設立: 1946 年 7 月
連絡担当者: 営業部 主査 新垣花苗



3D プリンタ用ポリプロピレン材料 「JIZAI (ジザイ)」 もう反りで悩まない 進化系ポリプロピレン



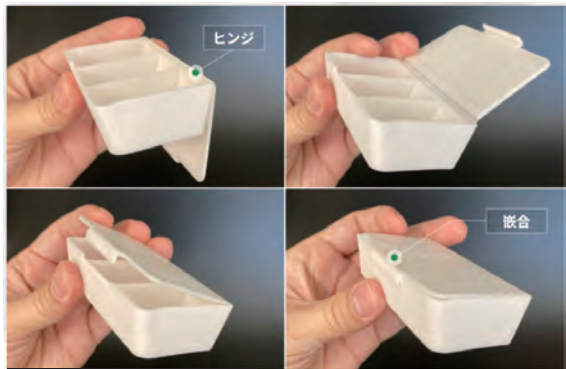
城東テクノ茨城工場写真



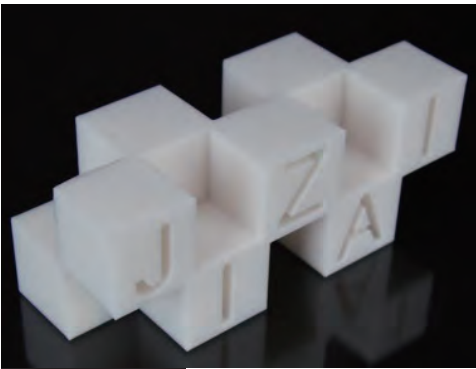
JIZAI (ナチュラル色)



JIZAI (黒色)



造形物 (ヒンジ、勘合)



造形物 (角あり)

Feature Comparison

	JIZAI	従来PP	PLA	ABS
反り	○	×	◎	○
事前乾燥	不要	不要	必要	必要
造形物強度	○	△	◎	○
造形物柔軟性	○	◎	×	△
耐薬品性	◎	◎	△	×
後加工	○	○	△	○

JIZAI とその他の材料の特性比較

この会社の特徴&強み4選!!

反りを大幅に低減

柔軟性と強度の両立

幅広い薬品耐性

大型造形もキレイ

会社概要



城東テクノ株式会社

〒300-0529 茨城県稲敷市江戸崎みらい1-2

TEL.029-896-5661 / FAX.029-896-5663

e-mail: joto-bc@joto.com

URL: <https://joto-bc.com/>

代表者: 末久 泰明 / 資本金: 10,000 万円

従業員: 394 名 / 設立: 1961 年 10 月

連絡担当者: 井上 雅文

(営業マーケティングチーム チーム長)



抗菌樹脂枠： 住まいのあらゆる枠に最適



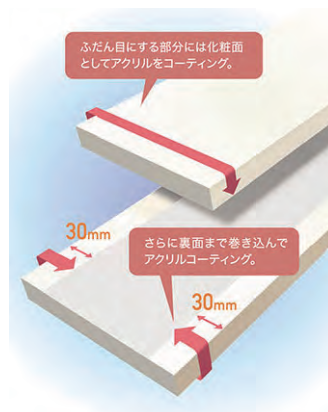
城東テクノ茨城工場写真



抗菌樹脂枠施工例



抗菌樹脂施工例（枠のみ）



抗菌樹脂枠の構造

この会社の特徴&強み6選!!

抗菌性能

高耐水性・耐腐食性

美しさ長持ち

優れた寸法安定性

現場で簡単加工 OK

使いやすいバリエーション

会社概要



城東テクノ株式会社

〒300-0529 茨城県稲敷市江戸崎みらい1-2
TEL.029-896-5661 / FAX.029-896-5663
e-mail:joto-bc@joto.com
URL:https://www.joto.com/
代表者:末久 泰明/資本金:10,000 万円
従業員:394 名/設立:1961 年 10 月
連絡担当者:澤瀬 研介



大型 NC 加工機（2m×5m）や三次元測定器での加工や測定



大型 5 軸加工機



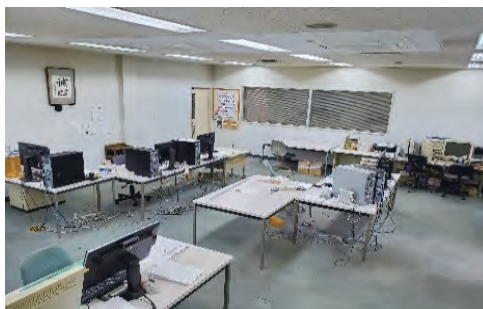
3 次元測定器



中型加工機



工場内



設計室



大型トラックも搬入可能な工場

大型 NC 加工機（2m×5m）での
大型部品の機械加工に対応

三次元測定器での測定業務に対応

設計から加工・仕上げまで社内一貫対応

自動車関連で培った技術を基に、業種を問わず
ご相談に対応

図面がなくても、単品・試作から柔軟に
対応します

この会社の特徴&強み7選!!

修正・改修・短納期にも柔軟対応

樹脂、硬質ウレタン、カーボン、ABS に
加え、鉄・アルミの切削加工にも対応

会社概要



伸和木型工業株式会社

〒319-1725 茨城県北茨城市関本町富士ヶ丘 880-22

TEL.0293-46-5445 / FAX.0293-46-5488

e-mail: data-shinwa@shinwa-kigata.co.jp

URL: <https://www.shinwa-kigata.com/>

代表者: 石橋 竜児 / 資本金: 3,300 万円

従業員: 10 名 / 設立: 1974 年 5 月

連絡担当者: 代表取締役社長 石橋 竜児



一度弊社の金型を使用すれば 違いが分かります。

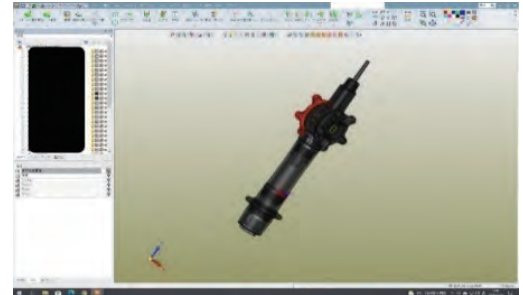


丸コネクタ断面

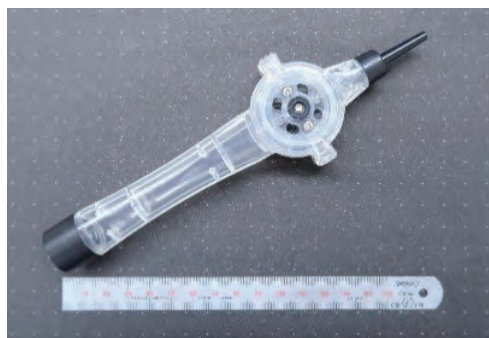
内アンダーの製品



内アンダー機構ユニット



新製品のモデリング支援



製品設計支援での完成品



切削加工による鏡面加工



ホットランナー金型

研削を主体としたスーパーエンブラ向けの
高硬度金型・精密金型を提供します。

インサート成形金型や**内ネジ・内アンダー金型**
製作も得意としております。

精密微細の極小製品向け金型製作も対応します。

当社の**金型は図面規格**外部品は一切使用しない為、
遠く離れた生産現場でも部品交換等が容易で**互換性・再現性・耐久性**を向上させます。

この会社の特徴&強み**5**選!!

起工した金型図面**データ**や**金型履歴**は
長期間（半永久的）保管いたします。

会社概要



セキグチ精工株式会社

〒306-0315 茨城県猿島郡五霞町小手指 134-6
TEL.0280-84-2541 / FAX.0280-84-1390
e-mail : a-ishizuka@sekiguchi-seiko.com
URL : <http://www.sekiguchi-seiko.com>
代表者: 石塚 明 / 資本金: 1,000 万円
従業員: 9 名 / 設立: 1986 年 2 月
連絡担当者: 代表取締役 石塚 明



SUS材の細物加工が得意です



DLC M・M レジンクリエータ



NEW GDS レジン充填器 BEAUTY



NEW GDS レジン充填器 ZERO ONE



手作業で加工



NEW O・K マイクロエキスカ



歯科用CR充填器

主に歯科用インスツルメントやバーなどを製造しており、**金属の微細加工**を得意としております

金属加工技術だけでなく、加工後の曲げ加工や研磨などを一括して行えるため、**少量多品種**の製造が可能です

他社では難しい、独特な形状の金属加工の**オーダーメイド実績**が多数あります

独自の加工技術により、**最小0.2mmのブレード幅**を実現

ブレードの先に**25度・45度・80度の角度**をつける**曲げ加工**を施しております

この会社の特徴&強み7選!!

医療機器産業に特化した品質マネジメントシステムに関する規格ISO13485を取得しています

現場の声に応えられる**製品・サービス**を提供できる環境を整えております

会社概要

株式会社背戸製作所

〒300-4223 茨城県つくば市小田4596-1

TEL.029-867-0376

FAX.029-867-0439

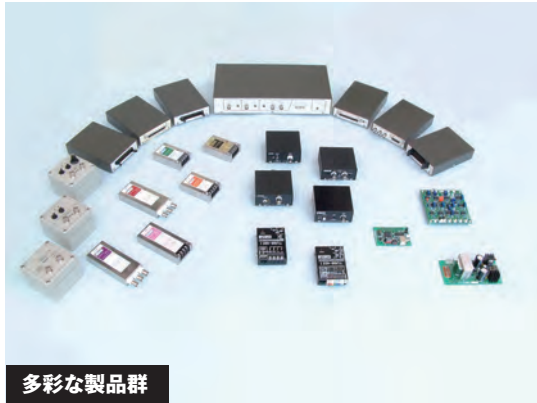
e-mail: seto.dentaltool@gmail.com

代表者: 脊戸 幹男 / 資本金: 300万円

従業員: 5名 / 設立: 2009年10月

連絡担当者: 代表取締役 脊戸 幹男

アナログ、デジタル、 ソフトウェアを融合した製品群



多彩な製品群



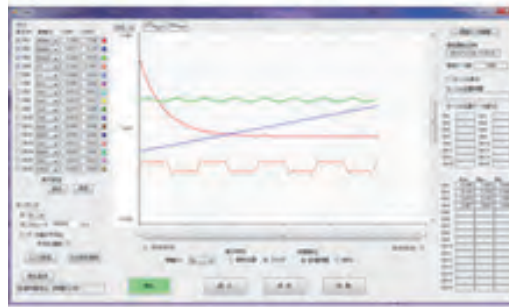
24bit ADコンバータユニット



16bit DAコンバータユニット



各種 計測用アンプ



データロギングソフトウェア

低価格なのに
高性能が
モットーです。

制御・計測のことなら
タートル工業に
お任せください。

TURTLE
TURTLE INDUSTRY Co., Ltd.

詳しくはこちら

低価格なのに高性能

電子回路設計製作で**40年以上の歴史有り**

計測、制御、通信ソフトウェアで
40年以上の歴史有り

特注開発で培ってきた**ノウハウが詰まった製品群**

高機能、高性能ながらリーズナブル

ユーザーサイドに立った設計

この会社の特徴&強み**7**選!!

大企業、ベンチャー企業、公的研究機関、
大学など、**多彩な納入実績**

在庫有り製品は、原則即納

会社概要



株式会社タートル工業

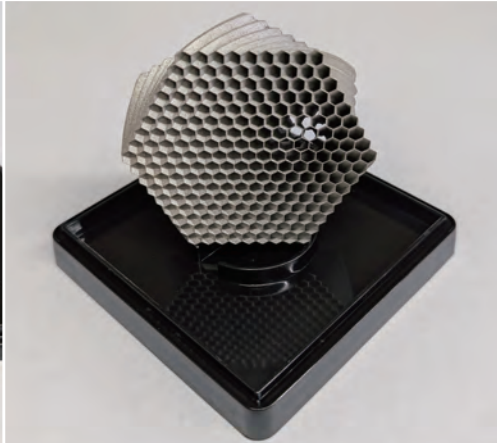
〒300-0842 茨城県土浦市西根南1-12-4
TEL.029-843-0045 / FAX.029-843-2024
e-mail: info@turtle-ind.co.jp
URL: https://www.turtle-ind.co.jp/
代表者: 亀井 邦彦 / 資本金: 1,200万円
従業員: 8名 / 設立: 1984年1月
連絡担当者: 代表取締役 亀井 邦彦



金属積層3Dプリンターを用いた ステンレス(316-L)製品の試作品製造



小型ファン&アルコールバーナー



ねじれ構造のハニカム



小型発電機タービン用インペラ



ノズル試作品&小型発電機タービン用ブリスク



FSWツール



エンジン部品用狭小スリットサンプル

この会社の特徴&強み4選!!

STLデータは提供願います

簡易な製品でしたらモデリングします

最大能力は直径99mm×高さ100mm

形状によってはサポートをつけます

会社概要



株式会社ダイイチ・ファブ・テック

〒311-4146 茨城県水戸市谷津町1-72
TEL.029-303-7878 / FAX.029-303-7811
e-mail: info@d-f-t.jp
URL: <https://www.d-f-t.jp/>
代表者: 門脇 大樹 / 資本金: 1,000万円
従業員: 21名 / 設立: 1970年6月
連絡担当者: 代表取締役社長 門脇 大樹



金属大型特殊加工、 金属3Dプリンター(DED方式)



2連式2500tプレスブレーキ



MVR40-Ex(3m×8mAPC)



ユニバーサルヘッド



金属3Dプリンター



ステンレス燃料タンク



非常時給水タンク

この会社の特徴&強み5選!!

最大15mまでの鋼板曲げ加工

門型五面加工機3台、
横中ぐりフライス盤1台で柔軟な機械加工体制

DED方式による金属3Dプリンター
(LAMDA200)での受託造形

鋼板曲げ→製缶→機械加工までを大物一貫加工
(30tクレーン)

自社製品 トラック用ステンレス製燃料タンク、
非常時給水タンク製造

会社概要



大丸鐵興株式会社

〒306-0432 茨城県猿島郡境町下小橋867-8
TEL.0280-87-8611 / FAX.0280-87-8617
e-mail: info@daimaru-tekko.co.jp
URL: <https://www.daimaru-tekko.co.jp>
代表者: 太田 慶樹 / 資本金: 7,000万円
従業員: 87名 / 設立: 1967年2月
連絡担当者: 専務取締役 太田 吉彦



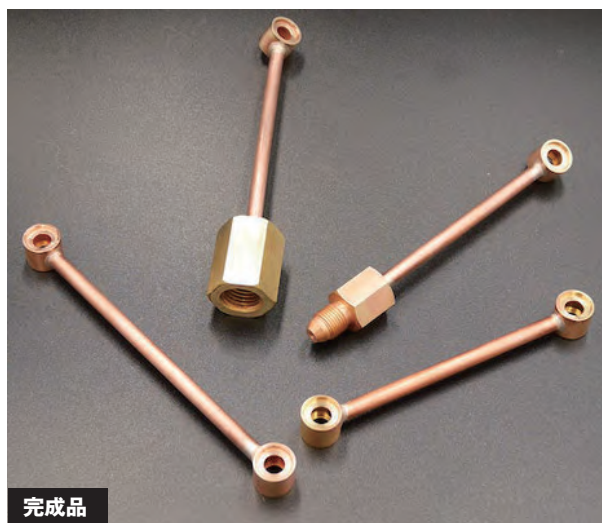
ロウ付けを得意とし、 油圧配管の製造が得意です



ロウ付け作業①



ロウ付け作業②



完成品

主に**油圧式手術台**に使用される、
油圧配管を製造しています

ロウ付け技術が高く、油漏れの無い、
高品質な油圧配管を製造できます

母材は**銅と真鍮**を使用し、
銀でロウ付けしています

現在**長さ10mm～1,300mm**の
油圧配管を製造し、**ご要望の長さで製造可能**です

月平均2,500本から4,000本の製造実績があり、
現在も続いています

この会社の特徴&強み**7**選!!

納期は確実に守ります

**弊社の油圧配管を
使用していただける取引先を探しています。**

会社概要

高橋テック株式会社

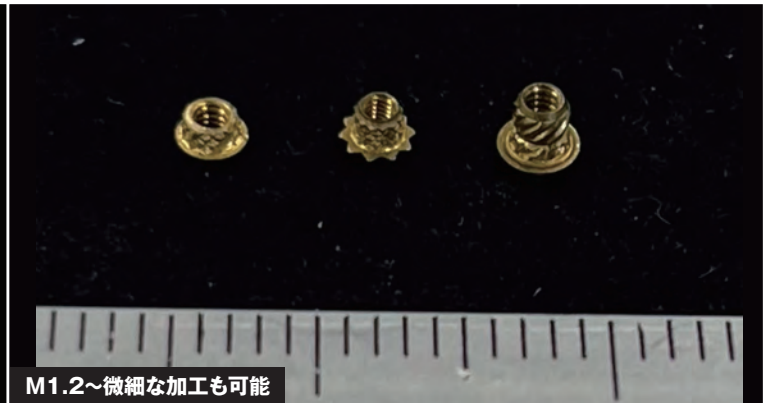
〒300-0744 茨城県稲敷市押砂1960-3
TEL.0299-79-0878 / FAX.0299-79-0878
e-mail: ht3213@flute.ocn.ne.jp
URL: <https://t-tech0826.jimdofree.com/>
代表者: 高橋 進 / 資本金: 100万円
従業員: 5名 / 設立: 2014年8月
連絡担当者: 代表取締役 高橋 進



全加工を金型内で、唯一無二の技術 プレスフォーミングインサートナット



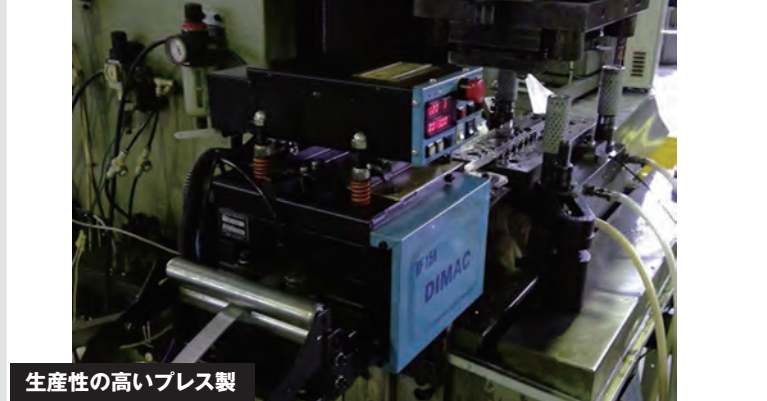
プレスフォーミングインサートナット



M1.2~微細な加工も可能



鉄材やアルミ材も加工可能



生産性の高いプレス製

切削での生産が常識だったインサートナット製作方法の常識を覆し、**プレス加工のみで制作する新技術!**

高機能金型による全塑性一括加工により
安定した品質

金型費なし・プレス加工費のみだから**低コスト**

板材使用で**有害物質レス**の高い環境適合性
(RoHS完全対応)

プランジ形状は小判形・多角形・歯車形など
柔軟に対応可能。ローレット形状はアヤメ、
片流れ等、柔軟に対応可能

この会社の特徴&強み7選!!

材質は真鍮、鉄、アルミ、サイズは
M1.2~M6まで幅広く対応可能。カスタムOK

携帯電話、スマートフォン、携帯ゲーム機等、
幅広い採用実績あり

会社概要

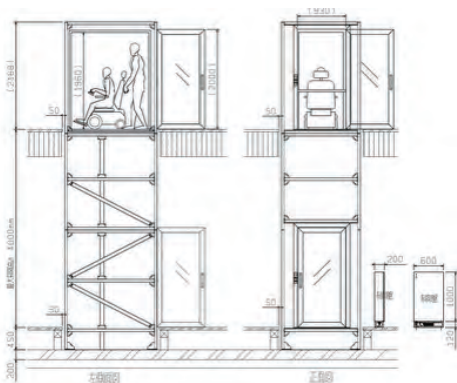
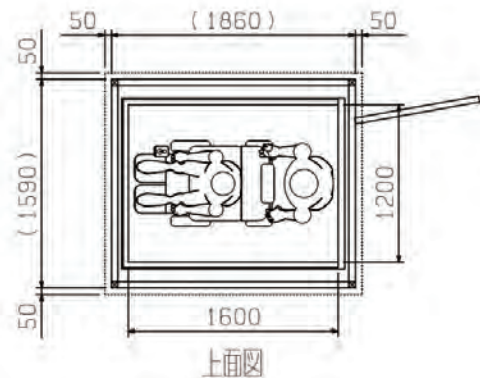


株式会社タンゲ製作所

〒311-0102 茨城県那珂市向山1230-2
TEL.029-219-5666 / FAX.029-219-5665
e-mail: tange@tange-ss.jp
URL: <https://www.tange-ss.jp>
代表者: 田家 泰明 / 資本金: 1,000万円
従業員: 16名 / 設立: 1957年9月
連絡担当者: 取締役 小野 琢也



国土交通大臣認定取得。 省スペース・高耐久性の自立する エレベーター



世界初のチェーンで下から突き上げる駆動方式。

製品が自立するので、建物からの支えが不要で
多様な場所に設置可能。

国土交通大臣の性能評価認定済みで
高い安全性、信頼性。

モーター、チェーン、軽量鉄骨のシンプルな構成で
故障率が低く、メンテナンスが容易。

この会社の特徴&強み**5**選!!

油圧エレベーターのリプレース可能な
駆動モジュール

会社概要



株式会社 CHAIN WAITER

〒310-0841 茨城県水戸市酒門町 4478-1
TEL.029-247-7303 / FAX.029-248-5125
e-mail: info@chainwaiter.com
URL: chainwaiter.com
代表者: 波場 将人 / 資本金: 1,000 万円
従業員: 1 名 / 設立: 2019 年 4 月
連絡担当者: 細田 智規



産業製品のためのトータルソリューション



板金溶接や金属切削などの技術を持つプロフェッショナル人材が多数在籍しており、お客様のニーズに合わせて高品質な製品を作ります。

私たちはタイ・ベトナム・中国にパートナー工場を持っています。さらに、タイに新たに設立した子会社により、より密接な顧客サポート、物流改善、柔軟な生産対応が可能になりました。この当社独自の「最適拠点生産」システムにより、コスト削減とリードタイム短縮に貢献しています。

この会社の特徴&強み3選!!

製造から検査まで一貫して行うので、お客様の要望に応じたカスタマイズも可能です。

会社概要



ツクルアジア株式会社

〒305-0031 茨城県つくば市吾妻 2-5-1

つくば産業振興センター 1F

TEL.090-6201-6223

URL: <https://tsukuru-asia.com/>

代表者: 廣田 翔 / 資本金: 500 万円

従業員: 5 名 / 設立: 2019 年 4 月



直感的な操作で運搬を自動化、生産性の向上を



協働運搬ロボット
サウザースタンダードEシリーズ



協働運搬ロボット
サウザージャイアントEシリーズ



協働運搬ロボット
サウザーミニEシリーズ

この会社の特徴&強み3選!!

私たちのロボットは、現場の作業者が直感的に操作できる“簡単さ”が特長です。**ボタンを押してルートを走行させるだけで簡単にセットアップが可能で、すぐに運用を開始できます。**

主力製品である『サウザーシリーズ』は、**人と共に働く協働運搬ロボットです。最大で2トンまでの荷物を運搬でき、荷台に積んだ荷物はもちろん、台車を牽引することも可能です。**

シンプルな操作性と高い柔軟性で、製造業から空港・農業まで、幅広い産業で導入が進んでおり、実際にシンガポール・チャンギ空港でも採用され、その性能は世界中で評価されています。

会社概要



株式会社D o o g

〒305-0031 茨城県つくば市吾妻3丁目18-4

e-mail: ウェブサイトからお問い合わせください

URL: <https://doog-inc.com/>

代表者: 大島 章

設立: 2012年11月



钣金加工から塗装・組立まで 一貫生産いたします。



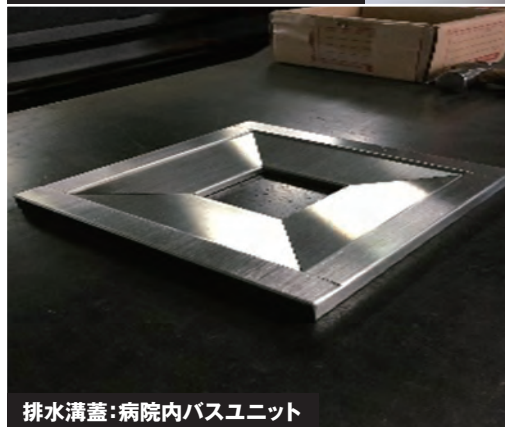
フライングドリーマー:動くおもちゃ



幼稚園のサインボード:銀賞受賞作品



通信機器装置BOX: 筑西工場組立て



排水溝蓋:病院内バスユニット



芸術作品オブジェ:地方銀行贈呈品



アルミ製外壁枠:ルイヴィトン御堂筋店

金属加工で困っていること何でもご相談ください

極薄アルミ板厚t0.5から溶接出来ます

ステンレス・アルミ製品の
表面仕上げピカピカに出来ます

長さ2400mmまでのヘミング加工可能です

レーザーの微細加工得意です
ご相談ください

この会社の特徴&強み7選!!

1個からのものづくり
より早く!より安く!より正確に!挑戦しています

優秀钣金製品技能フェアにて
茨城県初の銀賞(全国第2位)を受賞いたしました

会社概要

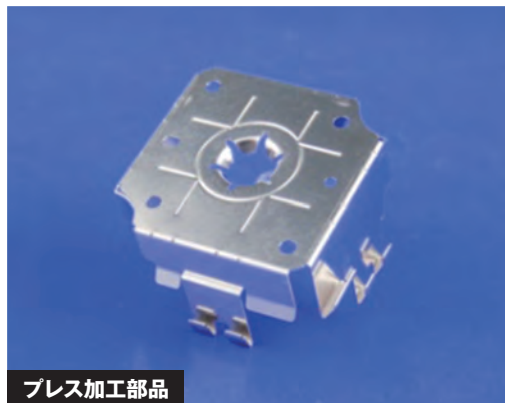


中山工業株式会社

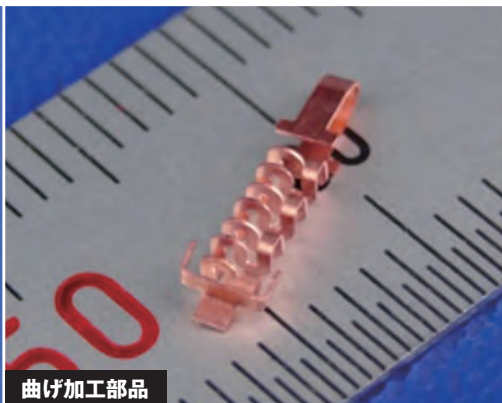
〒300-4113 茨城県土浦市下坂田鹿嶋前1288
TEL.029-862-1623/FAX.029-862-1463
e-mail:nakayama@nakayama-industry.co.jp
URL:https://nakayama-industry.co.jp/
代表者:中山 元章/資本金:1,000万円
従業員:46名/設立:1988年12月
連絡担当者:代表取締役社長 中山 元章



機械加工やプレス試作加工 (ゴマ粒サイズ~バスケットボールサイズ)



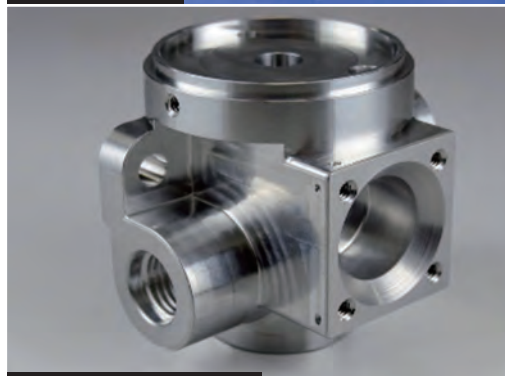
プレス加工部品



曲げ加工部品



5軸マシニングセンタ



5軸マシニング加工部品



3次元レーザー加工部品



真空超音波洗浄機

プレス・板金加工
板厚0.05mmから1ヶでも短納期で

マシニング加工ピッチ精度±0.01mm

5軸マシニングセンタ加工による、短納期対応

3次元レーザによるプレス部品短納期加工

真空超音波洗浄機により脱脂洗浄

この会社の特徴&強み7選!!

3次元データのみでも部品は作ります

メッキ・アルマイト・熱処理・塗装は外注さんで

会社概要



株式会社西野精器製作所

〒312-0005 茨城県ひたちなか市新光町552-84
TEL.029-265-9595 / FAX.029-265-9090
e-mail: info@nisinoseiki.com
URL: <https://www.nisinoseiki.com/>
代表者: 西野 信弘 / 資本金: 1,000万円
従業員: 85名 / 設立: 1968年10月
連絡担当者: 総務課課長 北塚 裕



50年以上の歴史を持つオーダーメイド特殊鋼鑄造メーカーです。



NIDAK CORPORATION
SUPREME QUALITY

ご要望から最適な製法を選定し多品種小ロットから大量生産までご対応する**オーダーメイド**

社内一貫生産による業界随一の**高品質**を実現

自社にて各種**非破壊検査・破壊検査**を実施し、品質を保証します

石油業界、遠心分離機業界、船舶業界、製紙業界など**全世界に納入実績**があります

金属材料のスペシャリストとして、**数百鋼種**から**最適な材質**をご提案します

この会社の特徴&強み**7**選!!

自社研究設備による余寿命診断・不具合原因調査・材料開発なども可能です

製品の品質及び性能のみならず、技術やサービスも含めた**トータルコストメリット**をご提供します

会社概要

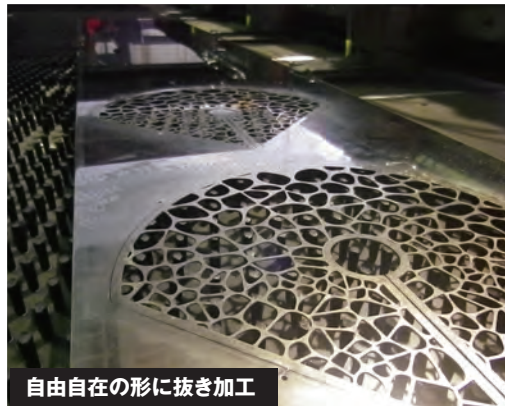


ニダック株式会社

〒318-0004 茨城県高萩市上手網朝山 3641-5
TEL.03-3256-0039 / FAX.03-3256-0728
e-mail: alloycasting@nidak.com
URL: www.nidak.com
代表者: 西 喜治 / 資本金: 10,000 万円
従業員: 154 名 / 設立: 1974 年 7 月
連絡担当者: 営業部



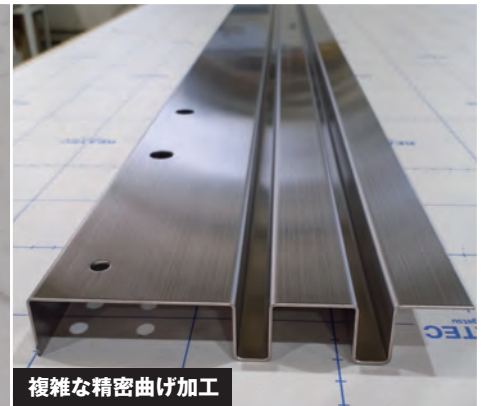
長尺品の複合加工(板金+切削)も 対応可能



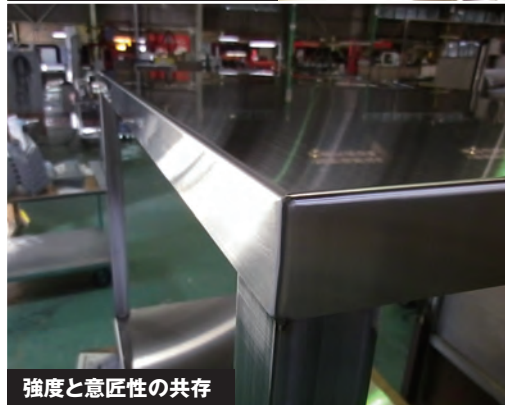
自由自在の形に抜き加工



長尺機による切削加工



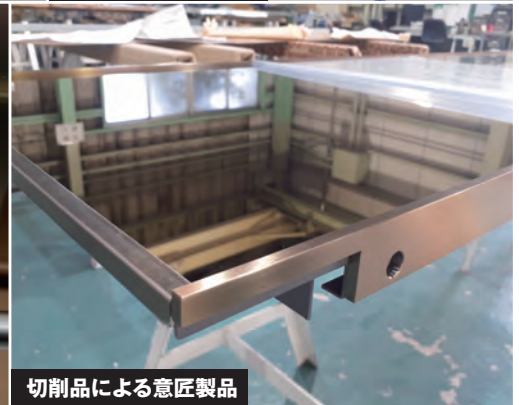
複雑な精密曲げ加工



強度と意匠性の共存



意匠性の高い製品



切削品による意匠製品

手のひらサイズの板金から大物板金まで、
1個より積極的に受注対応します

多品種少量、変種変量、試作、
量産と様々な受注に対応しています

材料調達から塗装・組立・完成品まで、
一貫生産が可能です

最新鋭の設備(NCT、レーザー、複合機)により、
自由自在の抜き対応が可能です

3台の長尺NC加工機により、
フラットバーなど長尺材の切削加工に対応します

この会社の特徴&強み7選!!

多種多様な曲げ加工に対応します
(複雑な曲げ、長尺4mまでの曲げ)

熟練の溶接技術とファイバーレーザー溶接により、
意匠性の高い製品を製作します

会社概要



日本ゲージ株式会社

〒311-3116 茨城県東茨城郡茨城町長岡3652
TEL.029-292-2511 / FAX.029-292-2502
e-mail: info@nihongauge.co.jp
URL: <https://www.nihongauge.co.jp>
代表者: 山野内 十一郎 / 資本金: 4,000万円
従業員: 111名 / 設立 1953年7月
連絡担当者: 業務部 部長 武藤 秀幸



温度管理技術に対する 深い知見を活かしたものづくり



LA方式はんだこてセット

ボンコートが開発した温度管理技法「LA方式」により、こてさき実温変化を「正確」に「リアルタイム」で把握し、コントローラー画面で確認出来るようになりました。



ペンタイプ フラックス供給容器

はんだの濡れ性の悪さは、フラックスの添加で補うことが可能です。その作業に最適なのがボンペンです。7種類の穂先の中から、最適な1本をお選び頂けます。



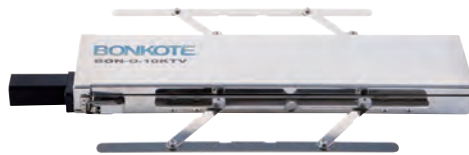
糸はんだV溝加工装置

糸はんだにV溝を入れる装置です。はんだ付け時に発生するはんだボールとフラックスの飛散を抑制します。



振動センサー付きリフローカメラ

※ リフロー装置内の撮影・分析・温度測定による総合分析が可能。※ カメラモジュールは、近接撮影と広角撮影の2つの撮影が可能。



振動センサー付き酸素濃度計

※ 3つの温度温度測定チャンネル
※ インラインタイプの酸素濃度計
※ 標準測定は、0ppm~10000ppm



振動センサー付きリフローチェッカー

※ 6つの温度測定チャンネル
※ 振動測定機能付
※ シミュレーション機能付

この会社の特徴&強み4選!!

工業用電気はんだこて、
及び関連製品を製造販売しています

独自に開発した温度管理技法により、
精密なはんだ付け作業をご提供します

お客様のご要望に沿って、
オーダーメイドのこてさを製造します

フロー／リフローはんだ付け作業用の
検査装置も扱っています

会社概要



日本ボンコート株式会社

〒310-0852 茨城県水戸市笠原町600-14
TEL.029-241-2725 / FAX.026-241-2726
e-mail: info@bonkote.co.jp
URL: https://bonkote.co.jp
代表者: 木村 雅道 / 資本金: 1,000万円
従業員: 7名 / 設立: 1977年3月
連絡担当者: 営業部 鈴木 みつよ



3DセンシングIoT×AI×行動分析 タッチレス操作とAI画像処理技術

3DセンシングIoT x AI
非接触操作と、AIによる行動分析



ホログラムの没入感そのままに
直感3D操作

「aeroTAPタッチレスインターフェイス」 非接触でコンピュータを操作するソリューション

- 既存システム変更不要でそのままタッチレス化
- 低CPU消費で高価なPC不要

「Smartセンサー」3D x AI技術でプライバシーに配慮し、 離床、転倒検知と通知を行う見守りセンサー

- 介護者とスタッフ両者の行動を可視化し、業務効率や安全性を高めレイアウトの最適化を図る
- 種々場面での行動分析に必要なデータを効率よく収集、アラート事象の検知や状態を可視化

この会社の特徴&強み3選!!

「aeroTAP 空間3Dインターフェイス」 空中映像、ホログラムを直感空間操作

会社概要



株式会社ネクステッジテクノロジー

〒305-0051 茨城県つくば市二の宮1-13-4 シーズツクバ2 302

TEL.029-858-1126 / FAX.029-858-7510

e-mail:sales@nextEDGEtech.com

URL:https://www.nextedgetech.com/

代表者:坂本 堪亮 / 資本金:1,000万円

従業員:4名 / 設立:2004年3月

連絡担当者:代表取締役 坂本 堪亮



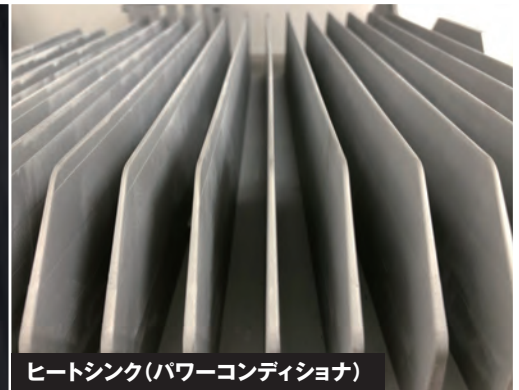
創業100年 鑄造10,000型の実績



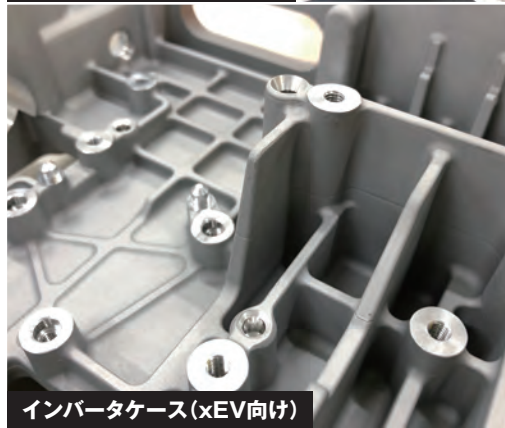
ヒートシンク(コンプレッサ)



ヒートシンク(高天井用LED)



ヒートシンク(パワーコンディショナ)



インバータケース(xEV向け)



インペラ(ターボチャージャー)



インテークマニホールド

ダイカスト前の試作に最適

小ロット量産の製作に最適

金型不要で製作可能

薄肉や複雑形状の対応

徹底した品質保証

この会社の特徴&強み7選!!

短納期供給に自信あり

豊富な材料レパートリー

会社概要



株式会社ハシバモールド

〒311-3436 茨城県小美玉市上玉里21-131
TEL.0299-26-1111 / FAX.0299-26-1554
e-mail: info@hashiba-tire-mold.co.jp
URL: <https://www.hashiba-shisaku.co.jp/>
代表者: 岡田 真 / 資本金: 1,750万円
従業員: 40名 / 設立: 1916年10月
連絡担当者: 営業部 リーダー 田中



試作品1本から大量生産まで 『お客様の声を形に』致します。



内面研磨ブラシ



バリ取りブラシ



HACCPブラシ



ブラシ材料



フライヤーブラシ



半導体関連ブラシ

自動車機械パーツのバリ取り、研磨、洗浄用から
半導体関連、医療向けなど、幅広い分野のブラシの
製作実績があります

食品工業用ブラシは
HACCPに対応しております

ブラシ径はφ0.4mmの極小径から
φ100mm以上の大きなものまで製作いたします

各種加工機の内製化を実現しておりますので、
どのような形状にも対応しております

全長10m以上のブラシも製作可能です

この会社の特徴&強み7選!!

毛抜け検査機にて、引っ張り強度テストも
行っておりますので、**安心してご利用**いただけます

毛材はもちろんのこと、芯線においても
様々な材質に対応しております

会社概要



株式会社橋本ブラシ製作所

〒300-0425 茨城県稲敷郡美浦村興津1133-6
TEL.029-885-5125 / FAX.029-885-7738
e-mail: info@hsmt-brush.co.jp
URL: <https://www.hsmt-brush.co.jp/>
代表者: 橋本 秀昭 / 資本金: 100万円
従業員: 25名 / 設立: 1955年
連絡担当者: 取締役専務 菅原 翔



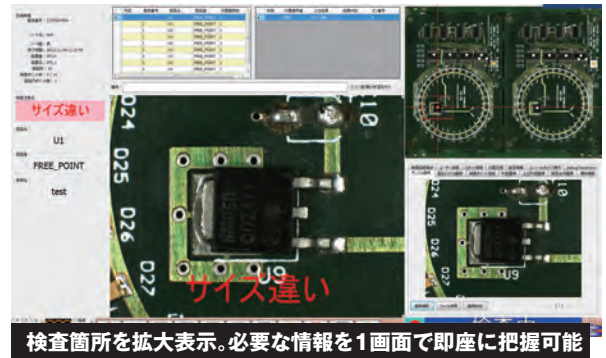
Neoviewは目視検査に付加価値を創出し、コスト削減を実現



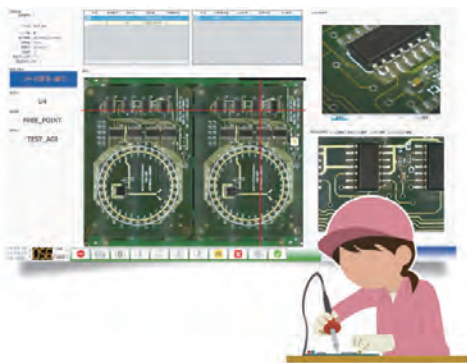
Neoview Desktop Type M



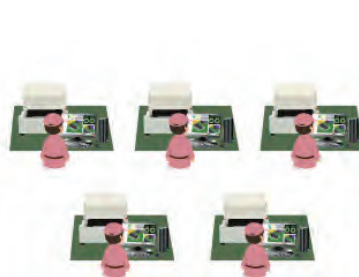
Neoview Inline Type L



検査箇所を拡大表示。必要な情報を1画面で即座に把握可能



Neoviewの判定画像を活用し、漏れなく修正作業が可能。Neoview Rework



複数台のNeoviewを遠隔操作し、省人化を実現



複数台のNeoviewを1人で遠隔操作

目視検査支援機Neoviewを**独自開発**
車載関連企業での**導入実績多数**

上と斜めのカメラで微細部品も
見やすい角度で検査

AOIと連携し、**プログラム不要**でNG箇所を自動表示
即座に検査を開始可能

業界トップクラスの柔軟性、
多数のAOIメーカーとの接続が可能

複数台のNeoviewを遠隔操作し、**省人化を実現**

この会社の特徴&強み**7**選!!

背高部品に対応する
「Neoview Inline TypeL」をラインナップ

ソフト、ハードともに**自社開発**
お客様のニーズに応じたカスタマイズが可能

会社概要



株式会社日立技研

〒316-0004 茨城県日立市東多賀町3-18-7
TEL.0294-34-2818 / FAX.0294-32-3716
e-mail: info@hgiken.co.jp
URL: <https://www.hgiken.co.jp/>
代表者: 鈴木 正則 / 資本金: 1,000万円
従業員: 63名 / 設立: 1967年4月
連絡担当者: 営業部 部長 柴田 凌成



MFSは多様な素材に金属調の 美しい仕上げを施す高意匠システム



銀鏡塗装システム



モーターサイクル関連製品



ホイール



招き猫



化粧品ボトル



インテリア製品

この会社の特徴&強み5選!!

スプレー塗装に似た手法を用いることで
高品質な銀ナノ粒子の積層膜を簡単に形成可能

銀の薄膜を形成することで光線反射特性、
抗菌性、電気伝導性の性能を付与

銀鏡は環境に優しい表面処理方法
また、廃液はリサイクルが可能

ガラスに銀鏡塗装を施すことで、
銀のハーフミラーを製作することが可能

銀は金属中で最も高い反射率を持ち、
優れた意匠性を提供

会社概要



株式会社表面化工研究所

〒309-1715 茨城県笠間市湯崎845-5
TEL.0296-77-0669 / FAX.0296-77-8938
e-mail: hyo-contact@hyoukaken.co.jp
URL: <http://www.hyoukaken.co.jp/>
代表者: 橋本 智 / 資本金: 2,750万円
従業員: 3名 / 設立: 1968年12月
連絡担当者: 営業 橋本 樹



自動滴定装置のパイオニア 日本でトップクラスのシェア



リーズナブルタイプ COM-28



COM-28S と増設ビュレット



COM-A19



KF 水分計の増設例



自動滴定システム（12 検体）



自動滴定システム（48 検体）

半世紀にわたり蓄積された独自の技術とノウハウ

お客様のご要望に合った " 滴定 " を実現

1 検体測定 of 安価モデルから、多検体連続測定 of システムまでラインアップ

使いやすさを追求。
大型カラータッチパネルを採用

この会社の特徴&強み5選!!

カールフィッシャー水分計ユニットの増設が可能なモデルもあり

会社概要



株式会社 HIRANUMA

〒310-0836 茨城県水戸市元吉田町 1739
TEL.0120-47-6411 / FAX.029-240-0381
e-mail: info@hiranuma.com
URL: <https://www.hiranuma.com>
代表者: 平沼 和也 / 資本金: 2,500 万円
従業員: 114 名 / 設立: 1959 年 7 月
連絡担当者: 営業マーケティング部 梅津



NC自動旋盤(主軸移動型国内4大メーカー)を所有し 機械特性を生かした精密切削加工が得意。



廃校になった中学校跡地を工場として活用



主軸移動型NC自動旋盤



製品サンプル(黄銅)



製品サンプル(鉄系)



製品サンプル(アルミ系)



製品サンプル(ステンレス)

この会社の特徴&強み5選!!

加工サイズ: $\phi 1 \sim \phi 38$ まで、
長さ200mm($\phi 2$ 以下は50mm)まで可能

加工材質: 鉄、ステンレス、アルミ材、黄銅
RoHSにも対応しております

協力会社と連携し、表面処理等にも対応可能

業界、分野問わず様々な業種製品に対応

短納期、高精度にて、試作品から小ロット、
量産と対応しております

会社概要



有限会社廣木精機製作所

〒313-0105 茨城県常陸太田市中利員町1969
TEL.0294-76-2535 / FAX.0294-76-2537
e-mail: sals@hirokiseiki.jp
URL: <http://hiroki.sub.jp/>
代表者: 廣木 康則 / 資本金: 500万円
従業員: 40名 / 設立: 1967年4月
連絡担当者: 営業部 篠原 裕之



熱伝導率・温度測定・熱解析等熱のことは ベテルにお任せください



サーモウェーブアナライザ



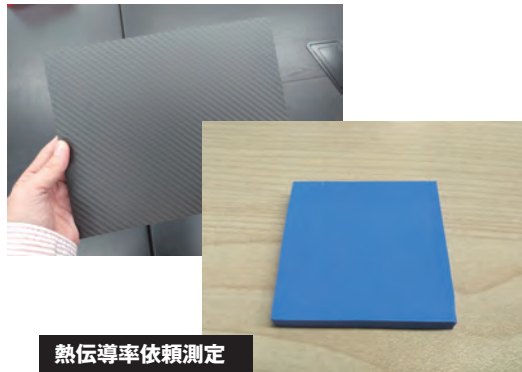
定常法熱伝導率測定装置



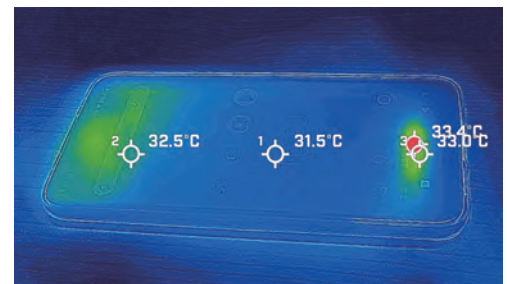
繊維配向評価システム



サーマルマイクロスコープ



熱伝導率依頼測定



温度測定

熱伝導率測定装置の製造販売

薄膜、セラミックフィラー、グラファイトシート、
サーマルパッド、グリース等に対応

材料の熱伝導率の異方性や分布が測定できる

従来不可能だった、薄膜や局所領域が測定できる

樹脂からダイヤモンドまで
ほとんどの熱伝導率に対応

この会社の特徴&強み7選!!

熱伝導率の受託測定に対応、各種温度測定に対応、
熱シミュレーションに対応

CFRPの繊維配向評価装置、温度測定設備保有
(各種赤外線カメラ、温度／熱流センサ)

会社概要



株式会社ベテル

〒300-0037 茨城県土浦市桜町4-3-18 土浦ブリックビル1階

TEL.029-825-2620 / FAX.029-307-8451

e-mail:k-hatori@btl-hrd.jp

URL:https://hrd-thermal.jp/en/

代表者:鈴木 潤一 / 資本金:4,800万円

従業員:100名 / 設立:1973年7月

連絡担当者:ハドソン研究所 副所長 羽鳥 仁人



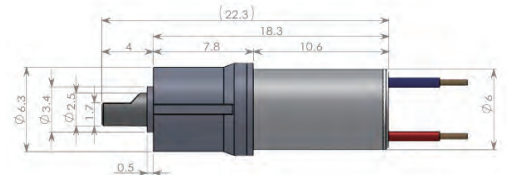
小さな高トルクのモータは、製品の設計の幅を広げます。



全体像 (径 6mm)



ギヤ部分 (径 6mm)



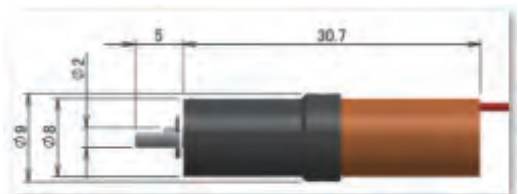
寸法 (径 6mm)



全体像① (径 8mm)



全体像② (径 8mm)



寸法 (径 8mm)

この会社の特徴&強み2選!!

【Φ6 ギヤードモータ】

3段遊星ギヤを採用。

高トルク、高効率を実現しています。

ギヤはプラスチックを採用、

ギヤノイズの低減に効果的です。

乾電池でも長時間駆動する高い駆動効率です。

【Φ8 ギヤードモータ】

起動停止、正逆運転、速度制御など

簡単に制御可能

ブラシレスモータを採用。

長寿命を実現しました。

会社概要



株式会社ベテル

〒315-0021 茨城県石岡市荒金 3-11

TEL.0299-23-7411 / FAX.0299-24-4710

e-mail: bethel@bethel.co.jp

URL: <https://www.bethel.co.jp/technology/motor/>

代表者: 鈴木 潤一 / 資本金: 4,800 万円

従業員: 105 名 / 設立: 1973 年 7 月

連絡担当者: 酒井・土師



医療・介護向けプラスチック製品の設計・ 金型製作・成形・組立・梱包まで一貫対応



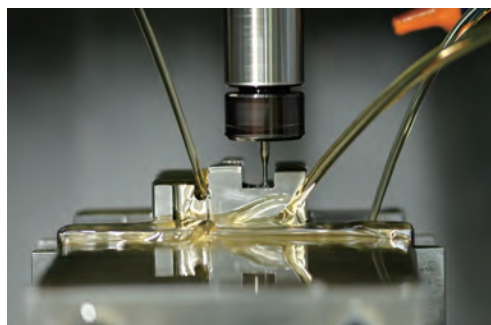
射出成形機



3D プリンタ



クリーンルーム



金型製作設備



オリジナル製品



品質検査工程

ISO13485:2016 認証取得、FDA 施設登録済。
医療機器の品質管理体制を確立

製品デザイン・設計試作から金型製作、射出成形、
組立、梱包、滅菌まで**社内一貫対応**

射出成形機 13 台 (15 ~ 130 トンクラス)、3D
プリンタ 3 台を保有。**試作から量産まで柔軟に対応**

クリーンルーム完備 (クラス 100,000 / 実測
クラス 10,000)。
医療機器・精密機器の検査・組立に対応

歯科医療、医療機器、介護・衛生用品、電機部品、
アミューズメント部品等、**幅広い分野で実績**

この会社の特徴&強み **7** 選!!

PP・PE・ABS・PC・POM・PPS 等、汎用
樹脂からスーパーエンブラまで**幅広い材料に対応**

OEM/ODM 対応。部材供給から完成品まで、
お客様のニーズに合わせた生産体制を提供

会社概要



株式会社ベテル

〒315-0021 茨城県石岡市荒金 3-11

TEL.0299-23-7411 / FAX.0299-24-4710

e-mail:bethel@bethel.co.jp

URL: <https://www.bethel.co.jp/technology/motor/>

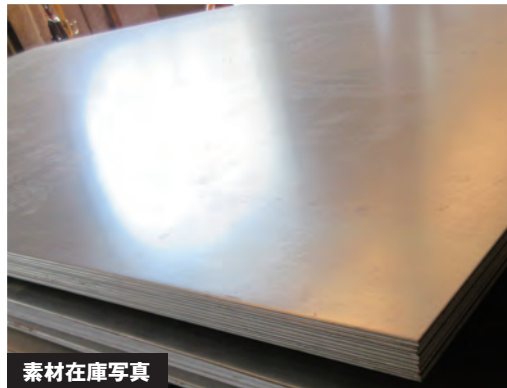
代表者: 鈴木 潤一 / 資本金: 4,800 万円

従業員: 105 名 / 設立: 1973 年 7 月

連絡担当者: 酒井・土師



圧力容器を得意とし、 社内一貫製造が可能です



素材在庫写真



レーザー切断



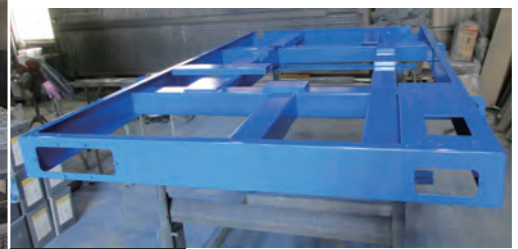
製缶・溶接



小物機械加工



大物機械加工



塗装仕上がり品

主に**SS・SUS材の製缶溶接**を行っております

小物の機械加工も対応可能です

門型五面加工機での
大物の機械加工も対応可能です

タンク類などシール性を必要とする
溶接を得意としております

材料調達から製缶 機械加工 塗装まで
社内で一貫した製作が可能です

この会社の特徴&強み7選!!

対策品などの特急対応にも対応しております

材料のみのご注文でも対応いたします

会社概要



株式会社前島工業所

〒300-0122 茨城県かすみがうら市西成井2560-21

TEL.029-896-1115 / FAX.029-896-1526

e-mail: info@maejima-ic.co.jp

URL: <http://www.maejima-ic.co.jp/>

代表者: 前島 一至 / 資本金: 2,000万円

従業員: 61名 / 設立: 1963年11月

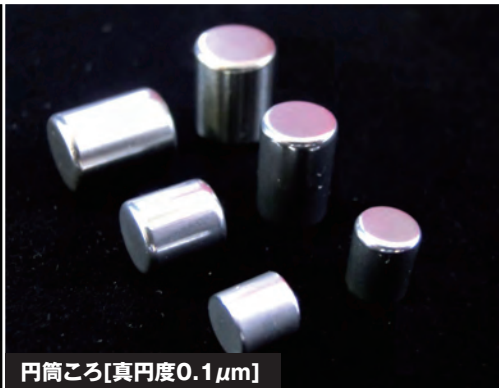
連絡担当者: 代表取締役社長 前島 一至



微細切削、精密研磨、鏡面加工の融合による 精密複合シャフト、高機能円筒ころ、極小ピンを提供



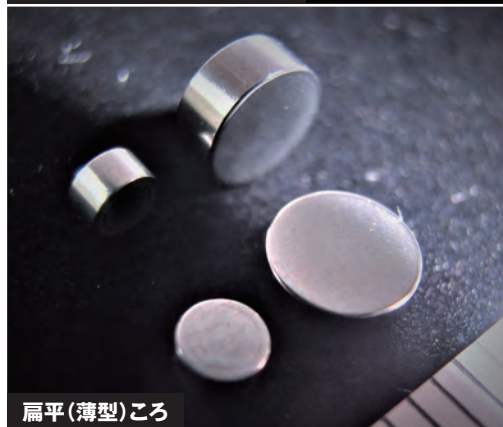
鏡面シャフト[粗さRa0.01μm]



円筒ころ[真円度0.1μm]



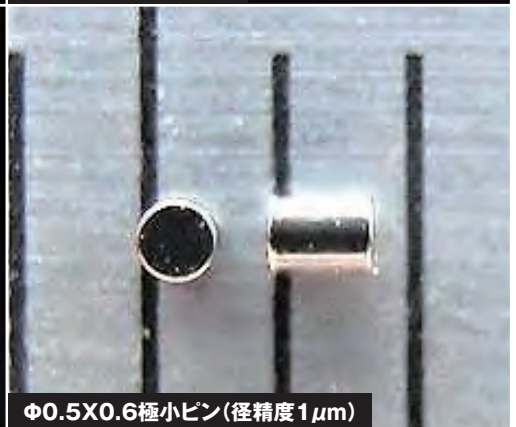
クラウニングローラー



扁平(薄型)ころ



複合切削+複合研削シャフト



Φ0.5X0.6極小ピン(径精度1μm)

鏡面ストロークシャフト、高精度転動体、
極小位置決めピンの**国内オンリー1メーカー**

コア鋼種:高硬度材SUJ2 SUS440C SUS420 SKH
低硬度材SUS316 SUS304

外径0.5mm~6.0mmの小径品に特化し、
開発試作~量産まで**ワンストップ対応**

微細切削技術:4つの切削技術
(プレス、カム式、CNC、二次加工)から
最適工法を選定

高精度研磨技術:真円度0.1μm 円筒度0.1μm

この会社の特徴&強み7選!!

鏡面技術:焼入品/表面粗さRa0.008μm
未焼入品/表面粗さRa0.02μm

複合研磨技術:センターレス研磨
クラウニング研磨 球面研磨 Dカット研磨 内径研磨

会社概要



瑞井精工株式会社

〒311-0506 茨城県常陸太田市折橋町825
TEL.0294-82-2241 / FAX.0294-82-2242
e-mail: info@mizui.co.jp
URL: http://www.mizui.co.jp/
代表者: 井上 雅弘 / 資本金: 1,200万円
従業員: 56名 / 設立: 1967年4月
連絡担当者: 井上 雅弘



環境試験装置、理化学試験装置をお客様の計測したい治具に合わせた特注品を中心に制作しております



構造
外形寸法 : W2420 x H1845 x D1800 (mm)
槽内寸法 : W870 x H1355 x D800 (mm)
使用温度 : -40~+150℃
※空冷式冷凍機2台使用
温度分布 : ±2.5℃以内
治具挿入孔 : 70φ x5 下部のみ
観測窓 : W200 x H600 (mm)
室内灯 : 2箇所
制御 : デジタル指示調節計
PID制御
保護装置 : 電源用漏電遮断器
逆相欠相防止装置
過昇温防止装置
電動機過負荷保護



構造
外形寸法 : W1000 x H1600 x D1450 (mm)
槽内寸法 : W240 x H485 x D260 (mm)
使用温度 : -40~+250℃
空冷式冷凍機使用
温度分布 : ±2℃以内
湿度範囲 : 20~95%RH
湿度変動幅 : ±4%
治具挿入孔 : 90φ 上下
観測窓 : W125 x H500 (mm)
室内灯 : 2箇所
制御 : デジタル指示調節計
PID制御
保護装置 : 電源用漏電遮断器
逆相欠相防止装置
過昇温防止装置
電動機過負荷保護



構造
外形寸法 : W2250 x H2260 x D2500 (mm)
槽内寸法 : W1360 x H1860 x D2340 (mm)
使用温度 : +40~+75℃
温度分布 : ±6℃以内
槽内雰囲気 : 大気圧 (ULPA フィルター通過空気)
槽内風速 : 平均 0.5m/sec
制御 : デジタル指示調節計
PID制御
乾燥時間用タイマー
積算時間計
保護装置 : 電源用漏電遮断器
過昇温防止装置
ヒーター回路遮断
電動機過負荷保護



構造
外形寸法 : W1650 x H900 x D1400 (mm)
槽内寸法 : W500 x H500 x D500 (mm)
使用温度 : +60~+350℃
温度分布 : ±2%以内
吸排気 : ダンパーによる操作
吸気用フィルター : デミスターフィルター
槽内雰囲気 : 大気圧 (HEPA フィルター通過空気)
酸素濃度 : 100PPM 以下まで約 30min
制御 : プログラム温度調節計
20ステップ30パターン
PID制御
保護装置 : 電源用漏電遮断器
過昇温防止装置
差圧異常検知
電動機過負荷保護

環境試験（メタルハライド、温度、湿度、塩水、水、泥水試験）の特注品製作に強い

お客様のご要望に沿って装置制作ができる

柔軟性素材を使用したフレキシブル恒温槽ができる（ステアリングまわりを柔軟性素材で囲い温度計測する等）

コンベア搬送付き乾燥炉の製作（特注仕様）

既存の引張試験機及び圧縮試験機などに取り付けるための恒温槽設計製作が可能（※別途ご相談）

この会社の特徴&強み7選!!

半導体基板、液晶基板用クリーンオーブンも製作しております（※特注対応）

液晶モジュール製品用エージング装置の製作も可能です。（※特注対応）

会社概要



三田産業株式会社

〒306-0642 茨城県坂東市長谷 908-3
TEL.0297-35-7165 / FAX.0297-36-1433
e-mail : tanaka-r@mitasangiyoun.com
URL : www.mitasangiyoun.com
代表者：田中 亮吉／資本金：1,000 万円
従業員：33 名／設立：1973 年 4 月
連絡担当者：代表取締役 田中 亮吉



樹脂加工を通じて「絶対安心」をお客様にお届けします



フッ素樹脂精密加工製品



フッ素樹脂成形品



PEEK、PPS、ポリイミド



アクリル微細穴加工



その他の汎用樹脂加工



ファインセラミック部品

樹脂部品を製造／主に医療用分析装置、半導体製造装置、半導体検査装置など

最新の設備とノウハウにより緻密で**高精度な樹脂加工**を行っております

少量試作から自動化ロボットを使った量産加工まで**様々なニーズに対応可能**です

クリーンルームを完備しスーパーエンブラに特化した射出成形を行っております

フッ素樹脂溶接、アニール炉による**チューブ曲げ加工も可能**です

この会社の特徴&強み7選!!

最先端の検査設備を導入し**クオリティの高い製品を納入**しております

グループ会社による**ファインセラミック加工も対応**しております

会社概要



水戸精工株式会社

〒311-1251 茨城県ひたちなか市山崎71
TEL.029-265-8004 / FAX.029-265-8366
e-mail:info3@mitoseiko.co.jp
URL:https://www.mitoseiko.co.jp/
代表者: 舘 裕一 / 資本金: 1,050万円
従業員: 88名 / 設立: 1985年4月
連絡担当者: 総務課 課長 廣木



切れ味、まさに日本刀。 スポットカッター「YAIBA」で鋼板を貫け!



スポットカッター



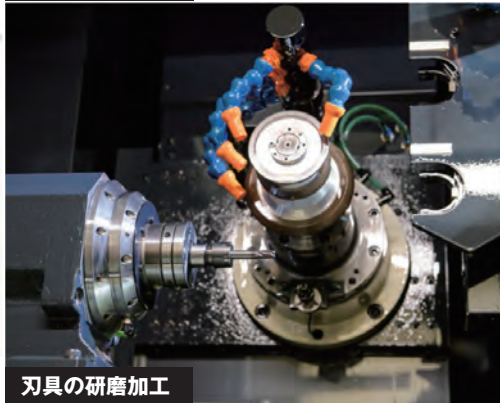
スポットカッター



スポットカッター



刃具類の再研磨例



刃具の研磨加工



他製作刃具(パニシング)

自動車等に使用される、
高張力鋼板への穴あけ加工に強い

溶接部や曲面への穴あけ加工にも最適

自動車等の整備工場での修理時に活躍

1本から販売、
まとめてご購入いただくことでお得に!

刃径は、**Φ8とΦ10の2サイズ**をご用意

この会社の特徴&強み7選!!

CNC自動研削盤や
全自動5軸測定器による**高い信頼性**

再研磨可能!
リサイクルすることでメリット拡大

会社概要



株式会社宮本製作所

〒319-1225 茨城県日立市石名坂町2-43-15
TEL.0294-52-1211 / FAX.0294-52-1213
e-mail: info@saikenma.com
URL: <https://saikenma.com/>
代表者: 宮本 貴洋 / 資本金: 1,200万円
従業員: 40名 / 設立: 1961年1月
連絡担当者: 営業技術課 課長 宇野 亮



ミクロン・サブミクロンオーダー高精度加工が可能です。 多品種・小ロット・短納期が得意で高品質を保証します。



高精度マスターゲージ類



非接触エアマイクロメーター



省力化検査治具



コレット(高精度部品)

この会社の特徴&強み6選!!

高精度を必要とする金属製品を加工しています

ワンストップサービス工程(短納期を実現)
(設計~旋盤~マシニング~放電~研磨~ラップ~組立~検査)

半導体製造装置に使用する
精密機械加工部品の製作、組立実績があります

工作機械に使用する心臓部の
精密機械加工部品の製作実績があります

省力化装置や試験装置の
設計、加工、組立の実績があります

樹脂3Dプリンターを保有し、
新商品(開発)の試作などで実績があります

会社概要



株式会社ヤナカアドテックプレジジョン

〒309-1736 茨城県笠間市八雲2-11-35
TEL.0296-77-0367 / FAX.0296-77-5536
e-mail: info@yanaka-jp.com
URL: <https://www.yanaka-jp.com/>
代表者: 篠田 泰孝 / 資本金: 2,000万円
従業員: 60名 / 設立: 2017年6月
連絡担当者: 営業部 小岸 孝昭



お客様に喜びと感動を! 単なる加工部品でなく価値を提供『プラスαを提案』



第一工場



第二工場



ミーティングスペース



マシニングエリア



検査設備



旋盤エリア

この会社の特徴&強み6選!!

高精度・高品質…ミクロンオーダの金属機械加工

幾何公差保証の検査体制

素材から機械加工、熱処理、表面処理まで
ワンストップサービス

積極的なVE提案 (採用実績多数)

取り扱い材料: 鋼材、鋳鉄、ステンレス、
アルミニウム、マグネシウム 他

最大加工寸法: 旋盤φ600mm、
マシニング2,000mm×800mm

会社概要



ヤマト精機株式会社

〒308-0837 茨城県筑西市嘉家佐和2101
TEL.0296-25-3488 / FAX.0296-25-2490
e-mail:yamato11-22@celery.ocn.ne.jp
URL: <https://www.yamatoseiki.com/>
代表者: 萩原 隆 / 資本金: 1,000万円
従業員: 45名 / 設立: 1980年4月
連絡担当者: 代表取締役 萩原 隆



筑波大学との産学連携共同研究にて新ピアノシューズ誕生全世界に市場がありながら、海外市場への進出は未開拓。ニッチでありながら将来性のある商品です。



2025年 グッドデザイン賞受賞

『ピアノ演奏用の靴』特許取得（日本・中国）

全国の楽器店や百貨店で販売中

ピアノ演奏用の靴として、
世界唯一のブランドである

日本全国でピアノシューズ愛用者は、1万人以上

この会社の特徴&強み7選!!

越境ECサイトにて世界各国へ
ピアノシューズ発送開始

世界各国でピアノシューズ取扱店募集中

会社概要



リトルピアニスト株式会社

〒301-0012 茨城県龍ヶ崎市4264-1

TEL.080-47880305

e-mail: mayumi@littlepianist.co.jp

URL: <https://piano-shoes.jp/>

代表者: 倉知 真由美

資本金: 500万円

従業員: 3名 / 設立: 2017年11月

