

関東5県ビジネスマッチング商談会2017 発注企業・発注案件情報 一覧

受付No.	企業名	都道府県	資本金(万円)	従業員数(人)	主要生産品目	外注加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
1	アイダエンジニアリング(株)	神奈川県	783,101	1,950	プレス機械及び周辺措置の生産	大きさ:多様(小物~大物) 数量:1点~	金属全般(SS400, S45C, FCD等)	旋盤(Φ200以上)・ターニング・5面加工機	測定能力0.01ミリ程度 メカユニット組立
2	株アイ電子工業	栃木県	10,000	95	精密機械部品の加工	リピート量産品20個~1000個	アルミ, 鉄, SUS等	CNC旋盤, NC複合旋盤, マシニングセンタ, 三次元測定器	加工後の表面処理有り
3	株青木精機製作所	東京都	2,000	13	航空宇宙機器関連部品加工 各種試験装置関連部品加工 海洋関連部品加工	① 中・小物 切削・研削加工(~φ500, □500), 少量・多品種 ② 中・小物 切削・研削加工(~φ500, □500), 1ロット, 1,000ヶ程度 ③ 大物 切削・研削加工(φ500, □500~), 少量・多品種	SUS, アルミ, 鉄, インコネル等, 多岐にわたる	旋盤・フライス・マシニング等 etc	自主的検査基準のあること
4	アシザワ・ファインテック(株)	千葉県	9,000	124	粉碎機部品(製缶, 板金, 機械加工, 表面処理)	シャフト(φ30~φ150 L=100~2,000), 単品物・フレーム(製缶・機械加工)	SS, SUS, ウレタン, ナイロン, セラミックス, 超鋼等, S45C	検査体制, ISO	・製缶, 機械加工(フライス・マシニング)一貫して可能 ・シャフトを主に製作している企業(BTA, ホーニング, 研磨, 材料取り, 可能)
5	株アステクノス	静岡県	9,748	270	各種自動機	・金属全般の機械加工, 門形5面加工機の製缶加工 ・樹脂の機械加工	・金属全般(鉄, SUS, アルミ, 他) ・樹脂	・CAD等(2D, 3D)※ICADなら, なお可 ・加工機全般 ・工具全般	設計・組立・調整全般・現場工事から一部工程のみまで幅広く対応出来る企業様 ロボットプログラムの作成, ティーチングが出来る企業様
6	株アドバンス	埼玉県	8,000	230	試作品(自動車, OA機器, 航空機, 医療機器等の試作部品)	・切削加工, 真空注型, 試作金型, 石膏鑄造, 試作板金, 3Dプリンタなどによる試作部品の製造 ・塗装, 鍍金, 印刷などの各種表面処理(小ロット・多品種)	樹脂・金属全般	・各製法での加工や表面処理に必要な製造設備及び製造技術 ・寸法精度や品質の確保に必要な検査設備及び検査技術	・1個からの小ロットを短納期において生産対応可能であること ・機密保持を担保する方針と体制であること ・見積回答は早急に対応できること ・ISO9001の認証取得もしくは準ずる品質管理体制が整備されていること
7	株石井鐵工所	東京都	189,200	100	浮屋根式タンク, 固定屋根式タンク, 低温タンク, 球形タンク	各種タンク部品	鋼材(SS, SUSなど)	クレーン, 溶接機	
8	岩手製鉄(株)	岩手県	8,000	60	FC・FCD鑄物, SC, SCS, AC, CAC鑄物 製缶・板金, 機械加工 省力化装置設計製作, メンテナンス	1kg~10t/ヶ 1ヶ~10000ヶ/ロット(少ロット品が多い)	FC・FCD, SC, SCS, AC, CAC SS, S45C, SUS	鑄物製造設備 機械加工設備	品質レベルが高いこと コストパフォーマンス 短納期
9	ウエルストーン電子工業(株)	東京都	1,200	157	光通信部品, 金型製品	Lot 1K~200K(切削品), 成形加工(ウルテム材, PBT)	SUS303, SUS304, サンエツ金属 BZ5A(黄銅) ウルテム, PBT, PPS, PS		タイで生産拠点があるメーカー
10	株APJ	神奈川県	32,000	177	ガスケット等	手のひらサイズから300mm幅のものまで	ステンレス等	プレス設備, 溶接設備	ガスケット製造を行ったことがある。又は, それに近い製品を作っている。
11	SUS(株)	静岡県	29,000	719	アルミフレームを用いたFA向け機械装置およびユニット機器製品	弊社押し出しアルミ材追加加工による各種加工品および下記材料加工品(プレート, ブラケット等)	アルミ, ステンレス, 鉄, 一部樹脂製品	マシニングセンタ, NC加工機, 旋盤, フレーム切断機等	
12	エト(株)	東京都	66,910	215	圧造・鍛造・プレス・切削・鑄造・成形・印刷	大きさ:M1. 2ネジからL2, 500のシャフトまで 数量:1~5,000万/月	金属・樹脂・ゴム	ヘッダー・パーツフォーマー・各種プレス・レーザー・各種切削・各種鑄造・各種成形	弊社は商社となります。
13	株エナミ精機	京都府	3,000	40	プレス, 金型, 省力設備, 製造, 販売	一品少量 プレス部品 3700×2020×1300 1ヶ	SS, 製缶(設備), SKD等工具鋼(金型部品)	5面加工機, 横型, MC, 研磨, ワイヤ等	品質(精度明記等)
14	エヌピーエス(株)	秋田県	8,000	64	検査装置	□500以下の板モノ Φ20以下の丸モノ 数量:1~10	SUS・アルミ	複合加工機	試作品 短納期対応 1~2W(発注量適宜)

関東5県ビジネスマッチング商談会2017 発注企業・発注案件情報 一覧

受付No.	企業名	都道府県	資本金(万円)	従業員数(人)	主要生産品目	外注加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
15	荏原環境プラント(株)	東京都	581,200	2,025	都市ごみ焼却炉プラント, バイオマス発電プラントの機器類, メンテナンス	上記機器, 装置, 製缶品類, メンテナンス	SS400, SUS304他		特に設計含みで製缶製作出来る会社希望(製作図支給でも可です)
16	株荏原電産	東京都	45,000	200	各種配電盤, 制御装置他	数量については, 様々です。			配電盤の製作, PLCソフトの設計, 現地作業, 点検, 工事
17	オーエスマシナリー(株)	群馬県	40,000	122	産業機械, 小袋充填機	全般	全般		安価, 品質
18	株大江鉄工	富山県	5,000	52	プラント機器関係	製缶品, 架構類	SS400/SUS304, 316L	プレス・鋸盤	生産能力・品質管理・納期管理
19	大川精螺工業(株) 水戸工場	茨城県	10,000	315	プレーキホスロ金具, スタッドボルト, ネジ付プラグ, ピン, コネクター, その他切削加工品, 塑性加工品など	冷間鍛造品の二次加工及び転造(1千個~10万個) スタッドボルトの熱処理(調質)(外径:6mm~12mm, 日=2トン)	SWCH12A, SCM435, MNB123Hなど	NC旋盤, 転造盤など連続熱処理炉	ISO認証工場
20	大阪銘板(株) 東京OFFICE	東京都	48,500	300	自動車内装部品の生産 各種樹脂筐体部品の生産	射出成形 350t~850t 塗装, 組立品もあり。 小ロット(10ヶ/ロット~100ヶ/月) 中ロット(3,000ヶ~30,000ヶ/月) 大ロット(50,000ヶ~200,000ヶ/月)	PP, ABS, PC/ABS, GF入等	射出成形機350t~1300t	パートナーとして取り組んで頂けるメーカー希望 QCDを管理頂けるメーカー様
21	株オータ	東京都	1,000	87	金属, 樹脂加工部品	大型加工(少量), 中φ200ぐらいの量産100PCS~200PCS	全般	旋盤, MC	焼・メッキ・塗装・研磨・溶接など一貫加工可能な会社
22	株オーディオテクニカ	東京都	10,000	560	音響機器生産一般(マイクロホン, ヘッドホン, ワイヤレスマイク, アンプ, カートリッジ他)	プレス=100t前後 キャスト=100~200t前後	真鍮, アルミ, ABS, PC等	プレス=100t前後 キャスト=100~200t前後 塗装一般(塗装ブース, クリーンルームなど)	オーディオ製品の外観に使用するため, エンドユーザーが求めるきれいな外観をキープできる会社。 キャストは塗装まで, プレスは印刷まで可能なところ希望。 塗装, 印刷などの表面処理会社も希望。
23	株オーテックメカニカル	山梨県	5,570	50	検査・分類・組立・梱包・その他装置機械の設計製作	通常単品加工が基本, 材料から表面処理まで一貫発注	SSから鉄全般・アルミ・SKH・超硬・セラミック・樹脂全般	MC, フライス, 旋盤, ターニングセンター, (平面, 内外形, プロファイル)研磨機, ワイヤーおよび型堀放電加工機, 3次元測定器, 顕微鏡, 他測定具一色	単品を試作では無く通常加工品として捉えて単価設定ができ, 不良品の流出対策を重要目標にしている会社。
24	大森機械工業(株)	埼玉県	23,800	537	包装用機械および包装関連機器の製造・販売	加工サイズは, 板厚6~25・A5サイズ~A2サイズ程度のサイズが主となると思います。数量は, 単品から数個が多く, まとめ依頼でも50・100が主になると思います。型鋼材による架台等, 製缶加工もあります。	板材:SS400系(プレート・フラットバー)・SUS304・AL5052・A6063 丸材:S45C・SUS304・A5056 丸・角パイプ形状 型鋼(等辺山型・溝型鋼)	汎用・NC旋盤・フライス マシニング・フローチ・レーザー切断機(厚板・型鋼)・アイアンワーカー 溶接機(TIG・被覆アーク溶接が主 他MIGレーザー所有は望ましい)	切削加工を主として板金・樹脂切削加工業者と協力体制があり, アッセンブリー等の組立までを依頼できると助かります。
25	株桶谷製作所関東営業所	東京都	2,000	100	製缶, 機械加工部品製作	最大3, 500×7, 000 数量は, 多品種少量	SS400, SUS304, A5052等	マシニング, 旋盤, 溶接機	品質が良く, コストパフォーマンス出来る企業
26	株カーブ	東京都	1,000	10	ドアビューアー, ドアに付いている防犯レンズの製造	レンズ素材の丸目加工 レンズ研磨追加	レンズ素材, 材質白板	丸目機, バレル機	年間通して仕事あり 創業54年
27	株柏崎ユーエステック	新潟県	1,000	77	二色成形加工, 単色成形加工, EMS事業	試作金型等			対応が速い企業様を希望します。

関東5県ビジネスマッチング商談会2017 発注企業・発注案件情報 一覧

受付No.	企業名	都道府県	資本金(万円)	従業員数(人)	主要生産品目	外注加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
28	梶原工業(株)	埼玉県	9,000	125	食品加工機械製造	圧力容器, 製缶加工品, 板金カバー類	SUS304	溶接機, ベンダー, プランシングマシン, NG, 旋盤, フライス	圧力容器製作, 製缶と機械加工込み品
29	(株)カナデン	東京都	557,625	600	商社につき, 生産品目なし				弊社がお客様(メーカー様など)に販売する新規取引商材を探しています。将来性, 先進性, 差別化など特徴ある商材(電子・電気機器など)を生産されている企業とのマッチングを希望いたします。
30	カプトプラテック(株)	茨城県	1,000	65	各種プラスチックの機械部品加工	φ300以上の旋盤加工品 L1000以上のマシニング加工品 数量100個以上の量産品	汎用プラスチックからスーパーエンブラまで	NC旋盤・NCフライス 複合旋盤や5軸マシニングなどの設備があればなお結構 大型サイズの加工が出来る設備	見積り回答や納期回答のレスポンスの良い企業 特に設備などにはごたわりませんが, 図面通りの製品が完成すればOKです。
31	川口板金(株)	埼玉県	7,720	200	トラック・バスのフレーム部品	金型・治具製作	ハイテン材(45~60k) 板厚(3.2~8.0mm)	TRYプレス 500t以上	特になし
32	川島金属(株)	埼玉県	3,200	50	金型部品, モールドベース, 装置部品等様々	モールドベースメーカー 装置部品メーカー	鉄, 非鉄, 樹脂 等様々		前向きに協業に取り組める企業様
33	(株)京三製作所	神奈川県	627,030	1953 (連結)	電源	板金加工及び切削機械加工 例)130×430×600	アルミ, A5052P, 銅バー, C1100P, 表面処理, パルコート3762		表面処理込みの製作
34	(株)協立製作所	茨城県	9,400	197	建設機械向け油圧部品	φ28以下, 100個~500個/月	SCM415, SUM31, S45C	NC旋盤, MC, 研磨機, 真円度測定器, 粗さ測定器	
35	協和機電工業(株)東京支店	東京都	5,000	480	制御盤製作, 電気設備工事, 水処理設備向け機械製作, 機械設備工事	現地機械設備工事(主に東京都及び近郊の下水処理場での機器撤去・据付工事, 配管敷設工事, 機械廻りの土木・研り工事他), 保温工事, 現地電気設備工事(制御盤搬入・設置工事, 配線工事, 照明工事他), 水処理設備向け機械・架台関係製作(ホッパ, ベルトコンベア, 付帯点検歩廊他)	SS400 or SUS304 ※製作する機械によっては, 軸受で 鋳物(FC or FCD)を使用しますが, 素材を支給致します	製缶加工:プレス, アイアンワーカー, レーザ 等加工に当たり必要な設備を有する 事(外注対応も可) 塗装:膜厚計を有し, 塗装後の膜厚測定 が可能な事 その他:天井クレーン	工事関係:社会保険加入, 該当工種の建設業の許可証を有する事
36	(株)共和工業	神奈川県	2,200	27	切削品(旋盤, フライス)	サイズ:旋盤φ40~φ500 フライス X500~2000 数量:1~300P	金属全般	旋盤複合機, MC	見積り対応が早くQCDCIに自信のある会社様
37	(株)協和製作所	富山県	10,000	110	鋳鉄鋳物部品(FC, FCD, FCV)	鋳鉄鋳物(FC, FCD)で特に10kg/個 ~ 500kg/個 程度のものが困っています。 5kg/個 ~ 10kg/個程度のもも対象とします。 数はAVE 10個/月~300個/月, 多いもので300個/ 月~500個/月	FC250~300, FCD450~FCD700	自動ライン 自硬性(FP)ライン	ISO取得は必須 品質保証を自社内で最低限出来る事(QC工程表・ 検査成績書・ミルシート等, 要提出) Q, C, Dを徹底管理出来ている レスポンスの速さ
38	(株)清国	栃木県	2,000	135	プレス, 板金	メッキ, 塗装, プレス, 金型作成, 板金	鉄, ステンレス, アルミ, 銅		プレスに係る金型, プレス, 表面処理(メッキ, 塗装)
39	クボタ環境サービス(株)	東京都	9,000	1,733	上下水・し尿処理・最終処分場・ごみ焼却・リサイクル施設の設計/施工/改造/メンテナンス工事	製缶, 溶接, 機械加工, 電気計装 (大きさ:様々 数量:受注生産)	SS, SUS, 塩ビ, HARDOX	【工場設備】シャーリング, 曲げ, プレス, 機械加工, 溶接, 塗装(酸洗い) 【現場工事】発電機, 吊り具, 溶接機, ユ ニック等	①建設業の許可を有すること ②社会保険に加入していること Q(高品質・優れた技術)C(見積精算能力・コスト競争力) D(納期厳守・突発対応力)

関東5県ビジネスマッチング商談会2017 発注企業・発注案件情報 一覧

受付No.	企業名	都道府県	資本金(万円)	従業員数(人)	主要生産品目	外注加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
40	倉敷レーザー(株) 東京営業所	東京都	3,000	198	精密板金	機械加工, 表面処理	SS, ステンレス, アルミ	フライス, マシニング, 表面処理設備	納期・単価・品質
41	クリナップ(株)	福島県	1,320,000	3,000	システムキッチン, システムバスルーム, 洗面台	・ステンレス・鋼板板金加工・塗装 ・射出成形・押出成形 ・木製扉加工	ステンレス, 鋼板, 各種樹脂	板金加工設備, 樹脂加工設備	ディリーでの納品対応
42	啓装工業株式会社	埼玉県	5,500	177	半導体製造装置, 各種自動機 他	大きさ, 数量は様々です。装置構成される部品全般となります。	鉄, アルミ, SUS, 他	機械加工設備(マシニング, 旋盤), 溶接設備	納期管理, 品質管理が出来る事
43	(株)ゲートジャパン	東京都	1,000	18	金型部品(プレス, 樹脂射出成形, ダイカスト) 金型一式 自動機部品(設備部品)	①金型一式を設計から立ち上げまでできる会社(プレス, 樹脂射出成形, ダイカスト) ②金型部品加工を御願いできる会社	①金型一式を設計から立ち上げまでできる会社(プレス, 樹脂射出成形, ダイカスト) ②金型部品加工を特急で御願いできる会社	①試作のプレス機, 成形機を保有している会社。 ②5軸加工機を保有している会社。	ご相談しやすい雰囲気だとありがたいです。
44	小池酵素工業(株) KOIKEテクノセンター	千葉県	402,847	349	(プラズマ・ガス・レーザー)各種切断機の製造	製缶, 機械加工, 一部電装品(基盤操作盤)	SS	NC旋盤, マシニング, (製缶, 板金設備), 五面加工機等	製缶, 板金, 機械加工を自社で全て対応出来る企業
45	光和商事(株)茨城営業所	茨城県	5,200	100	シャフト, フレーム, カバー, ロッド, 軸など多種, 長沢シャフトなど	旋盤(φ1~φ300), 切削(10mm~5,000mm)ロッド1個~300個	アルミ, SUS, 炭素鋼, 鋳鉄, 鋳鋼 他	NC旋盤, フライス, マシニングセンター, 大型マシニングセンター	QCDをしっかりと管理でき, コストメリットの出せる企業
46	サーマル化工(株)	埼玉県	1,000	9	金属熱処理業	トレー, 治具, 200×100×40 等	SUS304/316	板金, 溶接, 機械加工	同一現品見本有り, 納期優先のこと
47	サクサテクノ(株)	山形県	40,000	300	プリント基板/プリント基板検査装置/通信機器/情報機器/産業機器/特殊装置	基板実装Lサイズ等			海外工場と提携のあるEMS会社(国内での品質コントロール条件) コスト/納期対応力が必須。
48	(株)佐々木鉄工所	神奈川県	3,420	34	プラント, 水門設備, 橋梁向け等の製缶加工及び機械加工	① プラント, 水門設備, 橋梁向け等の製缶加工 ② プラント, 水門設備, 橋梁向け等の機械加工 ③ 板金等の薄物関係製作, 製缶板金加工 ④ プラント, 水門設備, 橋梁向け等の塗装	SS400, SM490A, SUS304, SUS316L, その他特殊鋼, 調質材等	① 上記加工に必要な設備, JIS免許保持の溶接技術者 ② 横, 縦型マシニング, NC全般, 汎用旋盤, 正面旋盤, ターニング等 ③ レーザー, シャーリング, プレス, その他溶接設備 ④ プラント設備, 10tクレーン等その他上記加工へ必要な設備1式	運搬が可能なこと。品質管理面(工程写真, 記録書記入等)も可能であれば理想的。
49	(株)佐竹製作所	埼玉県	5,000	140	精密金属加工部品	切削加工 鍛造 研磨 表面加工 溶接 他 金属加工全般 1~10000以上	ステンレス, 鉄, 真鍮他 金属全般	上記に製品製造に必要な設備	

関東5県ビジネスマッチング商談会2017 発注企業・発注案件情報 一覧

受付No.	企業名	都道府県	資本金(万円)	従業員数(人)	主要生産品目	外注加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
50	株サツマ超硬精密	大阪府	1,000	55	プレス金型部品, 超硬部品, 治工具, 機械部品製造販売	難削材, アルミ, SUS材の加工, 焼入れ研磨部品の数物対応, 長物, 深物, 大物加工対応	セラミック, アルミ, SUSチタン, インコネル, SKD, SKH	フライス, 旋盤, 研磨, ワイヤー, 放電	見積が早い事, 検査体制
51	三英電気工業株	埼玉県	1,000	25	高周波同軸コネクタ, 同軸アレスタ	外径: φ15~φ900, 高さ:t15mm~t70mm, 数量: 10個~10,000(変種変量)	黄銅, りん青銅, エコプラス, ベリリウム銅, ステンレス	NC, CNC(バー材の自動供給装置があると量産時の対応に向いていると思います)	
52	山九株 プラント工事部	千葉県	2,861,900	11,417	鉄鋼・化学・産業機械プラント工事 環境・電力エネルギープラント工事	製缶・配管・鉄骨架構類の製作及び据付(工事によって色々。総重量100tを超えることもあり。)	SS・SUS	上記の内容に対応可能な設備	大型製缶可能, 海上輸送等対応可能であれば尚よし。 現地対応可能な会社希望。
53	三協株	東京都	36,000	275	商社であり, 自動車部品をメインとして, ねじをはじめとした金属部品・樹脂品・組立品などの販売を行っています。	圧造品: 線径φ16以上, または長尺品 樹脂品: ギア形状, 透明モノ	圧造品: 鉄系 樹脂品: エンプラ系	圧造品: 多段パーツ又はナットフォーマー 樹脂品: 小型~300トン程度	自動車関連での実績あり。 PPAPなど帳票が自社で作成可能な企業様を希望します。
54	株サンノハシ	埼玉県	31,000	270	自動車パーツ部品 冷間圧造, 鍛造, 精密プレス部品。 精密切削部品。	冷間鍛造部品, プレス部品, 切削加工, 表面処理	SC材, SCM材, ポロン鋼, など	冷間鍛造機, プレス機, マシニング, 旋盤, 研磨機, 自動切削機	ISOなど品質規格取得, 又は取得予定がある。 品質で良品100%
55	株三和鉄工	東京都	1,000	50	配管, 圧力容器用ボルト・ナット製造販売 熱交換器用転造チューブの製造	φ8~φ150程度の加工品(NC, MCなど)	炭素鋼, SNB7, SNB16, 各種SU S材他	NC, MC, 自動機他	迅速な見積り回答, 多品種少量生産, 短納期対応
56	株シーズ	栃木県	10,000	110	玩具	金型, 成形品, シール, 成形品メッキ, PKG, カートン, 梱包 成形(50t~180t)	成形品: ABS, PS等	成形: 成形機, トラバース(50t~180t) 金型: 放電加工機, マシニングセンタ, ワイヤーカット	
57	JFEプラントエンジ株	東京都	170,000	4,100	機械系部門 鉄鋼設備(機械), 産業機械の開発, 設計, 製作, 施工, 点検・補修 クレーン, 点検機器	製缶製作(ベルトコンベアフレーム, 槽類, デッキ) 鉄骨製作(機械架構)		SS, SUS溶接技術	本当に弊社が必要としているのは, 弊社が工事元請として受注した際, 下請になって頂ける地場の工事業者(配管, 据付等, 現場施工)
58	JFEプラントエンジ株	東京都	170,000	4,100	制御系部門 鉄鋼設備(電気・制御装置), 太陽光発電設備等の開発, 設計, 製作, 施工, 点検・補修	制御システム設計製作(主に製鉄プラント, レトロフィットも) 太陽光発電(施工, メンテナンス)		制御システム設計製作: 現調からソフトまで 太陽光発電: 主に電気工事技術	本当に弊社が必要としているのは, 弊社が工事元請として受注した際, 下請になって頂ける地場の工事業者(配管, 据付等, 現場施工)
59	株志村精機製作所	東京都	1,000	60	精密部品加工	マシニング加工, 3DCADCAM, ベース加工, 1個~5個	SUS各種・アルミ・特殊金属・樹脂 高機能	マシニングセンター, 3DCADCAM, 三次元測定器	見積り早い対応
60	昭和飛行機工業株	東京都	490,000	400	タンクトレーラー, バルク車, シェルタ, 航空機内装品等	機械加工, 精密板金, 溶接, 表面処理, FRP成形	アルミ材, SUS	NCパイプベンダー, 表面処理槽など	ISO9001, JISQ9100, NADCAP取得
61	株新鋭産業	神奈川県	500	100	通信機器機, 設計, 機密板金部品金型, 機密加工製造, 組立 アルマイト, エッチング, スクリン印刷, 高精細シルクスクリン印刷	機密板金部品: プレス(100~350t) 部品サイズ 1000×1000程度, 量産 機密板金部品: 単発, 順送金型 部品サイズ1000×1000程度 機密板金部品, 塗装部品(粉体塗装, 電着塗装, ウレタン塗装, メラニン塗装, 部品サイズ 1000×1000程度)	SS, SUS, AL, SPCC, SPHC-P, NSECC-QS1	マシニングセンタ, ワイヤ放電加工機, フライス盤等	価格が安く, 色々と小回り対応出来ること

関東5県ビジネスマッチング商談会2017 発注企業・発注案件情報 一覧

受付No.	企業名	都道府県	資本金(万円)	従業員数(人)	主要生産品目	外注加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
62	㈱シンキー	東京都	19,289	94	自転・公転方式スーパーミキサー	金属・樹脂切削加工品(φ50~200が主), 板金加工, ハーネス加工	SUS, AL, 鉄, ジュラコン等	加工に必要な設備	価格に自信がある事, 短納期対応, 小ロット(1~100個)対応
63	神峯電子(株)	神奈川県	2,000	70	産業機器	機械設計(精密機械), 電気設計(ラダーソフト設計) ハーネス加工(日庄, ヒロセ, モレックス)を主としている加工業者		3次元cad, 開発ソフトツール, 自動, 半自動圧着工具	設計を主として、自社で対応できる業者、ハーネス加工については自達できる業者
64	鈴茂器工(株)東京工場	埼玉県	61,450	316	食品加工機械製造	板金加工, 樹脂加工, 金属加工, 樹脂成形等	鉄, ステンレス, アルミ, PE, PP, PTFE等		食品加工機械なので、直接手が触れる部品については仕上げが重要になります。
65	㈱スパック	東京都	3,917	80	ねじ及び関連部品(圧造, 切削, プレス, 樹脂, ゴム成形等の部品)	・切削加工で、少量多品種 ・樹脂・ゴム成形 ・パイプ加工	鉄, BS, SUS, アルミ等		技術力があり、品質・納期管理が優良な企業
66	住友重機械マリンエンジニアリング(株)	神奈川県	200,000	450	中型タンカー 年間4隻~6隻	船舶用鉄艦装品(配管, 鉄構, 薄板製缶等)	SS, SUS等	切断, 溶接機等	
67	㈱生体分子計測研究所	茨城県	21,570	20	SPMなどナノバイオ計測装置の開発・製造・販売および各種計測	大きさは、装置/システムによる	装置により、金属/樹脂/ガラス他		
68	㈱誠和	栃木県	9,980	165	施設園芸用の環境制御機器, 溶液栽培システム, 省エネ・省力機器の製造販売	制御機器の設計・組立			コスト、品質及び短納期等々優良な企業。部品調達から組立まで、一貫生産可能な企業。
69	㈱仙北谷	神奈川県	9,000	30	機械加工全般, 精密機械加工	旋盤加工, φ10~φ300, 1個~10個	アルミ, ステンレス, 鉄	三次元測定機, 面粗サ測定機	品質保証
70	㈱第一	東京都	10,000	55	ゴム・樹脂・金属加工品, 工業用ベルト・ブーリー, 接着剤, テープ, 包装資材 産業用資材商社	1. 金属切削加工 2. 樹脂成形	1. 金属材料全般 2. 樹脂材料全般	1. 旋盤, MC等 2. 射出成型機	1. QCD良好な企業様。 2. 御見積もり回答が迅速な企業様。 3. 単品加工も引き受けて頂ける企業様。
71	㈱大生機械	埼玉県	6,000	48	もやし用生産設備各種, 豆腐等パック包装関連機器	弊社機械の製造及び組立	SUS304	溶接, フライス, 旋盤, レーザー加工機, ベンダー	現状、図面は2P、手書きも有り、少量、多品種に対応可の会社希望

関東5県ビジネスマッチング商談会2017 発注企業・発注案件情報 一覧

受付No.	企業名	都道府県	資本金(万円)	従業員数(人)	主要生産品目	外注加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
72	大同メタル工業(株)	愛知県	727,300	1,414	すべり軸受	プレス, フライス加工, 両頭研磨加工	鉄と銅合金の二層材	プレス, フライス, 研磨	価格, 品質, 納期対応力
73	大平洋機工(株)	千葉県	49,000	180	各種ミキサ(一般産業機械)	機械加工, 精密機械加工, 表面処理, 耐摩擦処理, 鋳物(素材から加工まで)他(大小様々, 少量多品種)	SS, SUS, 一部特殊材質 他		少量多品種の製作対応ができ, ある程度の緊急対応もこなせること
74	大陽ステンレススプリング(株)	東京都	48,400	400	ばね部品, スペーサー部品, シャフト部品, プッシュ部品, セラミック部品, 組立部品	シャフトの切削加工(数mm~Φ3mm, 数個~10万個程度) ※精密シャフトの加工	ステンレス, 鉄, 銅, セラミック, ほか	上記内容が加工出来る設備	可能であれば, 品質システム環境システムが構築済み。
75	太洋マシナリー(株)	大阪府	9,000	100	鑄造工場向け設備機械 産業廃棄物処理工場向け設備機械	受注案件(ブランド設備)に応じた製缶加工(架構, 貯槽, ダクト類)品製作, 受注プラント内に使用する搬送機械(スクリーンコンベヤ, エプロンコンベヤ, バケットエレベータ, ベルトコンベヤ)や大型の振動機械製作に関わる製缶・機械加工・機械組立て, 塗装作業など。製作図面は支給。	主としてSS材	天井クレーン, 溶接機器, 汎用工作機械全般, ベンディングローラーなど	価格競争力, 柔軟な納期対応能力。 材料調達から完成品の仕上げ塗装までの生産能力を有すること。
76	株タカシマ	東京都	6,800	270	各種ボルト・ナット, 締結関連部品, 特殊加工部品の製作・試作, 弛み防止製品, 建築関連製品, 各種表面処理, 他 国内販売及び輸出入	・加工径: Φ1~Φ200(Φ50以上の切削加工が出来る仕入れ先を探しています) ・発注数量: 試作, 小ロット(2~3ケタ)~中ロット(4ケタ) ・継続発注品およびスポット発注品 ・納期: 通常1WEEK~2WEEK(外注加工の工程数によって要相談)	・材質: SS400, S45C, SCM435, SUS304, SUS316, SUS630, チタン, 黄銅, アルミ, 樹脂, 鋳物	・機械設備: CNC設備(C軸Y軸搭載機), 5軸加工機(マシニング系, 旋盤系) ※鍛造加工が出来る仕入れ先を特に探しています。	・納品毎/製品検査書の提出 ・見積もり等の対応が早い企業を求めています。
77	株タクマ	兵庫県	1,336,700	815	各種ボイラプラント, 環境整備プラント	製缶品(フレーム, ケーシング, ホッパ, ダクト, 歩廊など), コンベヤ, バグフィルタ	主にSS材	特に規定しない	・コンベヤ, バグフィルター等は設計込みでの一括製作 ・製缶品は成績書, 写真等, 官庁納め対応を求めます
78	株タクマ	東京都	1,336,745	815	ごみ焼却プラント, ボイラー発電プラント, 産業廃棄物の設計・施工・管理	プラントのメンテナンスに必要な部品(コンベヤ・シュート等の製缶品, 制御盤・電気工事, ポンプ・送風機等の部品・工事)	製缶品: SUS SS ※その他の部品は別途相談		安価かつ, 納期・工期を厳守とし, 現場作業を行う作業員の方は「職長」の資格を保有していること。
79	立山マシン(株)	富山県	35,370	370	FAシステム設計~製造までの一貫生産 精密機器装置OEM生産	単品部品(精密焼入れ部品, 精密切削部品, 精密旋盤部品, 中小物製缶部品, 板金) 量産(月次ロット生産) 部品(板金, 切削部品, 旋盤部品)	鉄, アルミ, SUS等の金属材料	CNCマシニングセンタ, NC旋盤, 溶接, 焼付塗装, 板金製造装置, 研磨, ワイヤ放電機	パートナーとしての協力体制(低コスト, 短納期)
80	田中鉄工(株)	佐賀県	9,000	180	アスファルトプラント設備, リサイクルプラント設備, 合材サイロ設備	タンク関係(径Φ2700~Φ3100, 高さ5000L~8000L) 架台関係, 足場, ホッパー	SS400 t1.6~t16(ベース板などはt25など有)	プレーキプレス, シャーリング, ベンディングロール, 2.8t~5t天井クレーン, レーザー	
81	谷精密工業(株)	神奈川県	1,500	10	ゲージ, 治工具, 金型, 製缶物, 機械部品全般	微細なものからφ1, 000位なものまで, 形状は角・丸問わず 1~数百個(多品種少ロットの発注が多い)	鉄, 非鉄金属, 樹脂	MC, 旋盤, 溶接, ワイヤカット, 放電加工, 研磨, 等	1個から少量でもご対応頂ける先を希望 熱処理・メッキ等まで一貫してお願いできれば尚良い CATIAデータにご対応頂ければ尚良い

関東5県ビジネスマッチング商談会2017 発注企業・発注案件情報 一覧

受付No.	企業名	都道府県	資本金(万円)	従業員数(人)	主要生産品目	外注加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
82	㈱ダンレイ	神奈川県	10,000	200	家庭用給湯機の減圧弁, 安全弁等	板金, 切削加工, 鋳造・鍛造	銅, ステンレス, 鉄	板金:タレパン, レーザー, ベンダー, 切削:バー材加工機, NC, MC旋盤, フライス, 鋳造・鍛造:素材から加工迄	ISO9001取得
83	㈱中央エンジニアリング	神奈川県	11,600	540	①産業機械の設計・製作・各種試験 ②情報通信・家電機器の設計・開発・試験 ③自動車関連機器の設計・開発 ④上記①～③に関連するアプリケーション及び組込ソフトウェアの設計・開発 ⑤上記①～④の試験装置等の設計・製作	①, ②, ③, ⑤ 回路設計, パターン設計, 製造, ハーネス製造, 部品調達 ④ C#, C++でのアプリケーション及び組込ソフトウェアの設計・開発			
84	㈱ツガワ	神奈川県	9,500	470	板金装置, 金融・流通端末, 医療機器, 他	中～大型, 小～中LOT ※業界による	鋼, SUS, AL, 銅, 黄銅, 他	複合機(レーザー, タレパン), ロボット, 溶接機(ファイバ, YAG, TIG, 他), 塗装	QCDIにて競争力有る外注先
85	㈱ティ・ディ・シー	宮城県	3,000	60	ラップ研磨による鏡面加工, 超精密な加工が可能	材質を問わず, 700φ～800φmm程度まで試作から量産まで	金属, セラミックス, 樹脂, ガラス, 半導体材料	研磨ラップ盤, 100台所有	
86	TDK(株)	千葉県	3,260,000	91,000	電子部品他	自社製品の製造用設備及び工法の開発を行っている部門です。機械・制御設計～部品加工, 組立配線など広く製造委託できる企業を探しています。設計業務, 加工業務のみも可です。	鋳物, 製缶部品から樹脂などほぼ全般にわたります。主はSUS材, AL材となります。	CAD環境(1-CAD)が希望, または変換対応が要です。一般加工設備(グループ間なども可), 加工委託の場合, 加工精度の測定評価は要となります。クリーンルーム, ブースは依頼内容により必要となる場合があります。	外販設備ではなく, 自社の製造設備のため, 手配数量の規模は大きくありません。一品一様なケースが多く, ご対応頂ける取引先を探しています。
87	㈱TBK	東京都	461,730	357名(単独) 1369名(連結)	輸送用機器, 大・中型用ブレーキ, 水・油ポンプ, エンジン部品	機械加工, 金型, プレス, 鋳造, 鍛造, 塗装, めっき, 熱処理, ゴム, 樹脂	FC, FCD, AC2B, AC4C, ADC12, SC材	ADC→650t以上	
88	㈱ディスコ	東京都	2,037,429	3,000	半導体製造装置, ダイシングソー, グラインダー	機械加工, 板金加工, 樹脂加工	ステンレス, アルミ, 鉄, 樹脂, ゴム		短納期対応
89	テック大洋工業(株)	東京都	5,000	43	建設用金属製品製造業		SS材, SUS, アルミ, 耐候性鋼材	溶射めっき, 溶接, 切削, 塗装等	大型の製品に対応できること
90	㈱テック長沢 田塚工場	新潟県	2,000	140	自動車部品等の素形材の小中ロット量産切削加工(ターボチャージャーのハウジング加工等) 試作部品及び生産設備部品, 治具などの精密単品加工 工作機械, 印刷機械等の各種産業機械の組立及び修理	鋳造素材の切削加工, 製缶加工及び切削加工, 熱処理など前後工程を含む研削加工 大きさ小・中・大 単品1個～10個程度	鉄, SUS, アルミ	5面MC, 横型MC, 円筒研削, 内径研削, 平面研削盤, NC・MC・汎用旋盤, フライス盤など	図面に実測値を記載し検査表を作成できること
91	東京ガスケット工業(株)	埼玉県	8,017	70	トラック・建機部品, 自動車部品, ハーネスクリップ, ブラケットステー, ガスケット	一般プレス加工品, 順送型・単発型(内外製可), 塗装・メッキ等表面処理 手のひらサイズ～500mm程度まで/数量10～5000程度/月	SPCC, SPHC, SAPH370-P, SAPH440-P, SK85M, SS400, SUS304-1/2・1/4, SUS430, SA1D, SA1E, SECC等	上記加工に必要な設備	材料調達可能で, 加工(プレス, 塗装, メッキ, 熱処理等)一貫生産が可能な事。また, 寸法検査成績書や工程管理・品質管理がしっかりできる事。小ロット生産にも対応できる事。
92	東京特殊印刷工業(株)	神奈川県	10,000	139	スクリーン印刷によるメンブレンスイッチ, 接点フィルム, デカル, パネル品	アルマイト・エッチング, スクリーン印刷, ポッティング加工	ベツト, ポリカーボン, アルミ	プレス機, 印刷機	価格, 仕様



関東5県ビジネスマッチング商談会2017 発注企業・発注案件情報 一覧

受付No.	企業名	都道府県	資本金(万円)	従業員数(人)	主要生産品目	外注加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
93	東京発條㈱	東京都	5,400	200	精密板金		SPCC, アルミ, SUS	NCターレットパンチプレス, レーザー加工機, 乾式バリ取り機	自社での独立した検査部門が確立されている事 材料の安定的な調達
94	㈱東京鋳業	東京都	32,000	320	各種締結部品の製造販売並びに輸出入/各種発条工具及び一般金属類の製造販売並びに輸出入/各種電気機械部品の製造販売並びに輸出入/生産設備機械の製造販売並びに輸出入/前記各号に附帯する一切の事業	Φ30以上 切削メーカー/20K以上の量産品対応可能 切削メーカー(加工径Φ50以下)/マシニングセンターにて量産(1K以上)対応可能なメーカー/パイプ加工メーカー(曲げ・絞り・横穴加工)/フライス・穴・転造など二次加工可能メーカー/歯切加工(Φ50以下)/プレス+ASSY加工可能メーカー(手のひらサイズ)/端子製造メーカー(圧造・プレス) 長物圧造メーカー(Φ5程度 L寸200程度) Φ20以上圧造メーカー	鉄(MC加工メーカーは特に)・SUS・真鍮・銅・アルミetc	外注加工内容に対応できる製造設備	ISOに準じた管理, ギアに関してかみ合い試験ギア精度保証 車両関連部品向けの管理対応もあればなおよい
95	㈱東光高岳	栃木県	800,000	1,829	変圧器, 開閉装置, 断路器	機械加工と溶接加工を一緒に。(1M超の部品を含む, 厚板8~20多イ) 歯車, 軸, シャフト加工, スプライン加工, アルミ鋳物の機械加工 厚板機械加工で塗装込で頼める, 大型変圧器タンク溶接	鉄, SVS, アルミ	NC旋盤, MC, 溶接機, 歯切盤	小ロット対応, 短納期対応, コスト対応, ワンストップ対応
96	㈱豊通マンナリー(東京支店)	東京都	32,500	694	1)各種機械設備, 装置, 部品等の開発, 設計, 修理, 保全, 製造, 据付及び仲買業, 代理業 2)医療用器具, 医療材料の研究開発, 製造, 販売, 輸出入, リース及びレンタル 3)繊維製品, 化学製品, セラミック製品, 合成樹脂製品, 各種成形機金型製造, 売買及び輸出入業				1)生産設備, 機械等の(設計)製作会社及び電気, プログラムの(設計)配線配管会社。特に簡易的な自動化, 生産ライン等の改善が現地にて行える会社。 2)茨城県古河市まで1時間以内に移動可能な会社。
97	㈱トラウム首都圏支社	東京都	4,700	139	・「ものづくり総合商社」のため, 製造に関するあらゆる案件を取扱います。 ・金属加工, ダイカスト鋳物, 板金プレス, 樹脂ゴム成型, 基板, ハーネス, 電気部品, パッケージ	・機械加工・板金・プレス・溶接・鋳造・塗装・メッキ・熱処理・ゴム・樹脂成型・設計・機械組立・電機組立 ・1個~	・機械加工: 金属(難削材含む)・樹脂(ゴム含む)全般 ・板金: SUS, アルミ, 鉄	・旋盤・マシニングセンター・NCフライス・レーザー加工機・プレーキ・タレパン・射出成型機 ・上記加工に必要な各種設備 ・品質保証可能な各種測定器	・価格, 品質ともに優良な企業様 ・小LOT, 短納期に対応可能な企業様 ・加工~塗装・表面処理まで一括で受注可能な企業様(協力会社含む)
98	長尾工業㈱東京営業所	東京都	3,000	80	精密機械加工部品の製造・販売	手のひらサイズが基本。 数量は1個~, 量産は10K程度	真鍮・SUS・AL・鉄系	自動旋盤複合機 NC旋盤 マシニング	見積対応の迅速さ(魅力のあるコスト) 品質保証(1個でも10Kでも安定した品質) 出来るだけ永くお付き合いしたい。
99	㈱ナカヨ	群馬県	490,900	779	オフィス用ビジネスフォン	(1)プラスチック(樹脂)成形品 射出成形+印刷, 塗装などの加飾 (2)金属部品(板金, プレス) ①プレス: 単発, 順送プレスの加工が可能 ②板金, 筐体加工(19インチラックの大きさ) ③表面処理 ・メッキ: 三価クロメート, Niメッキ, 金メッキ ・塗装: 粉体, 溶剤塗装 ・アルマイト(黒, 白など)	(1)PS材, PMMA(アクリル), ABS材, PA, PC材 (2)AL(A5052, 5053P), SUS[SUS303, 304, 430(2B材, タンデム材)], 鉄 ※材質の厚みは薄物は(t=0.3~0.7mm), 厚物は(3.0mm~7mm)	(1)射出成型機: 180t~500tクラス 塗装: 自社内に(溶剤, UV塗装), 印刷, スピンドル, ロボットでの塗装設備があり, シルク, タンポ印刷 (2)①プレス機: 10t~150t ②板金: レーザー複合機, タレパン, ベンダー, スペーサーなどのカシメ設備等	(1)外装成形品を得意とし, ロットサイズはMin500ヶ/月~の成形可能 家電製品や, 自動車の外装(外観)部品の製作 海外(中国, 東南アジア)にも生産拠点ある。 (2)①板金: 筐体などの加工(抜き, 曲げ, 溶接)ができ, 粉体, 溶剤塗装が可能。 ②プレス: 小物~中物のプレス加工ができ, 高精度の加工ができること
100	㈱ナベヤ	岐阜県	9,800	170	鋳鉄鋳物(FC・FCD)を中心とした鋳物, 機械加工部品の製造	10kg程度を中心として, 数百kg迄。数十ロット~数千	鋳鉄鋳物(FC・FCD)を中心に鉄, 非鉄も有り。	機械加工機全般(MC, 研磨機等)	三次元測定機所有, 高精度対応, 鋳物加工対応。
101	鍋屋バイテック㈱	岐阜県	9,600	370	伝動・制御・位置決め・ハンドリングのための機械要素部品の開発・製造・販売	数個~数十個~数百個~数千個	FC, FCD, 鉄, アルミ, ステンレス, 樹脂	鋳造設備, NC旋盤, マシニング, 複合旋盤, 自動盤	積極的で挑戦欲がある企業を求めます。

関東5県ビジネスマッチング商談会2017 発注企業・発注案件情報 一覧

受付No.	企業名	都道府県	資本金(万円)	従業員数(人)	主要生産品目	外注加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
102	株奈良機械製作所	東京都	4,000	160	粉粒体処理装置の製造・販売(粉碎機, 乾燥機, 混合造粒機, 表面改質装置, 集塵, 供給, 委託加工処理)	製缶(圧力容器, タンク等), 溶接加工, 小~大型鋳造品製造, 板金加工(機械用カバー等), 材料加工(シャーリング, 曲げ, レーザー加工, プレス等), 表面処理・仕上げ加工(バフ研磨, 電解研磨, メッキ処理, 粉体塗装等), 小~大型の各種機械加工(切削, 研削等)	一般鉄鋼材料(SS, FC, FCD等), ステンレス(SUS304・316L)	切削・研削機械全般(MC, フライス, 旋盤等), プレス加工機, 曲げ加工機(板材, パイプ), 各種溶接機, バフ研磨機, 電解研磨設備, 鍍金処理設備, 塗装設備	大型品の製造が可能か, 小ロット発注の対応が可能か 各種加工の正確さ
103	株ナリカ	栃木県	4,980	80	教育用理科実験器	プラスチック・金属などの加工・組立で検査(卓上サイズ1~100個)	プラスチック・金属など		少ロット, 低価格, 短納期。 材料調達から加工, 組立て, 検品, 梱包まで一括対応。
104	株新堀製作所	埼玉県	2,000	134	自動車シート	プレス金型(80T~600Tプレス機)	プレス製品材料, 高張力鋼板プレス製品のプレス金型	1 プレス解析 2 プレス金型設計用CAD 3 金型部品加工設備 4 起工金型トライ用プレス機 5 測定設備	高張力鋼板プレス金型作製とトライ及び量産経験
105	日綜産業株岩間事業所	茨城県	179,134	275	建築, 土木, 造船, プラントなどの建設用仮設機材	小ロットから量産品まで有り	SS, AL	レーザー加工機, タレパン, ベンダー等板金加工設備 プレス機, 溶接機(自動, 半自動, TIG等)	短納期対応, 低コスト
106	日発販売株	東京都	204,034	351	自動車内燃系・電装系・シート関連部品 精密切削・プレス・圧造部品	手のひらサイズがメイン。 数量は多いものでは百万~/月レベルのものも有り。	ステンレス(オーステナイト, マルテンサイト系) 鉄関連 銅・アルミ関連	NC, 複合NC旋盤, 多軸自動盤 アイダULプレス等の特異性あるプレス設備 多段パーツフォーマー+2次加工設備	工法転換によるVA実績が有れば望ましい。 (切削→塑性加工, 焼結→プレスや圧造等)
107	株日本除雪機製作所	北海道	12,000	223	ロータリ除雪車 凍結防止剤散布車 軌道用モーターカー	板金, 溶接, 機械加工, 鋳物, 樹脂製品	鉄, 鋳鉄, 鋳鋼, 樹脂	厚板(t16以上)の曲げ加工が出来る設備	
108	日本スピンドル製造株	兵庫県	327,599	359	集じん機用製缶, 据付工事	数t~百t以上の製缶(厚み4.5t~6.0t)	SS材耐硫酸露点腐食鋼, SUS材等		集じん機製作実績, 据付実績あれば助かります。
109	日本パワーファスニング株	茨城県	255,000	212	タッピング・ボルト・アンカー等(ステンレス品)	真空熱処理(ステンレス), 頭部塗装	SUS410製	真空炉(真空窒化処理), 頭部鍍金設備	関東圏内で処理可能な外注先
110	日本エマソン株 プランソン事業部	神奈川県	30,000	200	超音波溶着機, 振動溶着機, 超音波洗浄機, 及び関連製品	FAシステムの設計・加工・組立・検査 当社超音波技術を活用し, 客先工場に合わせたFAシステムを設計・製作し, 提供する。		設計機器一式(CAD, 機械設計・電気回路設計) 機械加工設備一式, 機械組立設備一式	今回は, 超音波溶着機のFAシステムを対象設計から製作までのワンストップサービス
111	橋永金属株	東京都	1,000	10	非鉄金属材料の卸売, アルミセンターレス材の在庫販売	手のひらサイズ・φ20以下の切削品(シャフトもあり), 図面を以って商談させていただきます。	アルミ・伸銅品・ステンレスがメイン その他鉄・特殊鋼もあり	NC自動旋盤・マシニングセンター・検査機器・器具	ISOに準じた品質管理, 問題解析能力
112	バンドー化学株	兵庫県	1,095,100	4043(連結)	電子写真用ウレタンローラーおよびベルト製品	内容: 金属シャフト 大きさ: φ5~φ12程度, 段つき, Dカット, ローレットカロエ, 穴開け等あり 数量: 数千~数万本/月 長さ: 200mm~400mm程度 その他: 振れ精度0.05以下等	SUM23, SUM23L, SUM24Lもしくは同等のもの(RoHs規制, REACH規制必要) 無電解ニッケルメッキ3~5μm必要	自動盤, 無電解ニッケルメッキ後の寸法保証が必要	品質保証体制がシステムとして整備されている会社, および環境面においても整備されている会社
113	株日立製作所電力ビジネスユニット	茨城県	45,879,000	31,375	変電所機器: 変圧器 開閉装置	アルミ溶接加工品, アルミ鋳物(表面バフ仕上げ)など 小ロット, 多品種, 高品質 完成品での納入 表面処理含み	アルミ, 銅, 鉄, 特殊鋼	上記加工の関連設備	受注生産品につき発注ロットは少ないが高電圧に使用されるため独特の品質管理求める。

関東5県ビジネスマッチング商談会2017 発注企業・発注案件情報 一覧

受付No.	企業名	都道府県	資本金(万円)	従業員数(人)	主要生産品目	外注加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
114	布川産業㈱	千葉県	2,000	50	製鉄所, 設備, 補修部品	多品種小ロット	SS, S45C, SUS, BC(オイレス)等	NCフライス, NC旋盤, 5面加工機(尚可), 溶接(製缶加工)等	納入時, 寸法検査書を添付して下さい
115	㈱フジコー 仙台営業所	宮城県	10,000	750(全社)	・製鐵所所構内設備部品 ・産業機械部品等	大きさ:手のひらサイズ~陸送できるサイズまで様々/ 多品種小ロット(1~数十個)単発品 製鐵所構内の設備部品 ※多品種小ロット(1~数十個)単発品(ローラーテーブル, ローラー軸受部品, スイング用アーム, レバー類) 加工内容:機械製缶(大物機械加工)は天井クレーン2.5t以上/横中グリ盤/門型MC/現地工事(製缶・仕上)等様々	主に SS400・S45C・SGP	大型機械製缶の場合:2.5t天井クレーン横中グリ盤・門型MCその他工作機械	・単発見積, 発注等ご対応頂ける企業様 ・短納期対応(スポット発注), 納期厳守, 資料の機密厳守, 低コスト対応可能な企業様
116	富士精工㈱	神奈川県	288,200	540	超硬工具, ダイヤモンド工具, 工具保治具, 金型・治具, 自動車部品他	治具, 測定具の製作	鉄鋼材料	NC旋盤, マシニングセンタ 他 各種研削盤	納期対応力
117	富士通アイソテック(株) 生産技術センター	福島県	10,000	800(生産技術センター21名)	生産設備, 試験機の設計から製造, 組立精密部品加工, ユニット組立	生産設備の設計から製造, 組立電装設計, 組立 PLCソフト設計精密部品加工	アルミ, ステンレス, 鉄系 プレート ~1000mm 旋盤加工品 ~Φ300位	3D・CAD必須 機械加工設備全般	品質保証, 短納期対応, PLCソフト設計 少量多品種対応, 焼入れ品対応
118	㈱フジメカニック	埼玉県	2,000	80	切削加工品	少量多品種	金属全般・樹脂	旋盤・フライス	丸物加工の協力企業と設備の自動化(洗浄関係)
119	扶桑精工㈱	大阪府	1,000	103	ガラス瓶用金型・プラスチック用金型の製作	Φ60.5×26.67(34ヶ) Φ30.4×115.04(39ヶ) Φ42×129.58(39ヶ)	STAVAX	(複合旋盤) NC旋盤, NCフライス, 内・外径円筒研磨	精密部品につき, 同芯度0.005, 一部面粗度0.4zあり
120	文化シャッター㈱	東京都	1,500,000	4,000	シャッター, 住宅建材, ビル用建材	・電気部品の製造 ・プレス品 ・アッセンブリ ・樹脂部品の射出成形			電気部品については, 開発・設計から可能であることが望ましい。
121	ホーコス㈱	広島県	8,500	763	自動車向け加工専用機, マシニングセンタ, 集塵機(バグフィルター), オイルミストコレクター グリーストラップ, 厨房用フード, グリースフィルター, 製缶タンク, SUS測溝, プレハブ配管	SUS板金, 製缶, SS製缶(メッキ仕上)等 SUS t1~t4 酸洗, 研磨・塗装, パイプのフレア加工・パーリング加工, 尺曲げ	SUS, SS	複合機(レーザー・タレパン), プレスブレーキ, アイアンワーカー, ロール, 汎用旋盤, フライス盤, メタルリー, 配管加工機1式	
122	マルイ鍍金工業㈱ 千葉柏工場	千葉県	3,000	100	電解研磨, 酸洗, 不動態化, 他SUS材表面処理	上記表面処理, 協力業者を求めています。	ステンレス材	電解研磨液槽, 酸洗槽	
123	三島光産㈱	福岡県	35,950	2,000	自動化設備製作, プラントメンテ・工事, プラスチック成形品, その他	自動化設備製作, プラントメンテ・工事			千葉県, 茨城県で化学工場の定修工事可能な企業
124	三菱マテリアルトレーディング㈱	東京都	39,300	400	非鉄金属	小型~大型ゴム・樹脂金型	S55C, NAK55, 80	MC, NC 他	①シール材金型に強み, ②価格競争力

関東5県ビジネスマッチング商談会2017 発注企業・発注案件情報 一覧

受付No.	企業名	都道府県	資本金(万円)	従業員数(人)	主要生産品目	外注加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
125	三菱化工機株	神奈川県	395,697	543	各種プラント・環境設備及び各種単体機械等の設計、製作、据付、販売	製缶加工、機械加工、曲げ加工など	ステンレス、鉄鋼		
126	水戸工業株	神奈川県	330,300	370	工具、自動車用部品、エレクトロニクス部品、自動機、生産設備など各種取扱い	自動機の設計、製作	SS, SUS304, アルミ	五軸MC, 3次元測定器, 2D・3D-CADなど組立, 設計	組立, 機械加工, 設計, 一貫受注できる企業
127	ミハル通信株	神奈川県	9,000	231	CATV関連機器の製造、販売	基板実装, 組立		基板実装に必要な設備等	神奈川県方面に物流があること
128	株ムトウ	東京都	3,000	68	プラスチック射出成形金型の設計、製造 プラスチック射出成形製品の製造	成形機サイズで220t～650tの金型製造	STAVAX, NAK80, SKD61	放電加工機, 高速MC加工機, WC加工機	品質, 納期, コスト
129	株ミヤザキテック	千葉県	1,000	47	各種産業機械の設計、製作	製缶, 溶接, 機械加工, 組立 (大小有, 少量多品種) (板厚t9～t100位)	SS, SM, SUS, SCM, S45C等	鋸盤, プレス, 溶接機, マシニング, 横中ぐり盤, 旋盤, 五面加工機等	品質, 納期対応, 設計から製作まで対応可能(図面支給)
130	株山川機械製作所	神奈川県	4,500	150	半導体液晶部品	500×500 1000×1000 Φ700～1000	SUS, Ti, AL	内型マシニング, 立型ターニング(旋盤)	幾何公差平面度0.01～0.03等
131	株山岸製作所	群馬県	3,000	110	モータ部分・真空部品・半導体装置部品・精密産業機器	最大角物加工≒W500×L500×50t 丸物加工範囲≒Φ20～Φ500 Lot/1～200	S45C・A5056・5052・SUS303・SUS304・アルミ鋳物・鋳鉄	N/C旋盤, 10インチチャック付Z軸ストローク 300mm≦ ・縦型M/C BT40 ・横型M/C BT50 縦型M/Cはインデックス付希望 一般的計測器(ノギス・外内側M/C・シリンドラ等)～三次元測定器(幾何公差測定が可能な事)	Q・C・Dに優れたレーサビリティがしっかりしていること 小ロット多品種にも対応可能なこと
132	大和樹脂(株)	東京都	3,000	98	合成樹脂製造加工品	真空・圧空成形の型製作 射出成形 800t以上 少量対応が可能なメーカー様	アルミ・樹脂 汎用樹脂	上記の加工に必要な設備	品質, 納期, 価格
133	淀川ヒューテック株	東京都	38,000	610	フッ素樹脂の素材(丸棒・シート・フィルム等)やコーティング加工など	丸物・板物の切削加工	PTFE・PFA・PEEK・PEI など	旋盤・フライス等(複合機があればベターです)	ISOを取得されていなくても管理が出来ていればOKです
134	リングアンドリンク株	埼玉県	86,000	80	精密検査装置	単品小ロット 精密加工部品 1m角大型マシニング部品, 樹脂等	アルミ, ステンレス, 鉄, 銅, 樹脂他	1m角以上の大型マシニング	部品検査まで行って納入頂ける加工先を希望しております。
135	株アルファ・オイクス	千葉県	6,000	120	工業用ヒータ-製造【カートリッジヒータ-, プレートヒータ-, 面状ヒータ-】	機械加工業者(アルミ, ステンレス等) 500 × 500位 最低1ロットから 板金加工業者 500 × 500 最低1ロットから メッキ加工業者	アルミ, ステンレス, インコネル等	旋盤, マシニング, TIG溶接, スポット溶接, 洗浄機, 三次元測定器	小ロットの物件が多いのでそれに対応できる事, 小ロットでも見積りが出来る事 半導体製造装置関係の企業に製品を納めるので, この関係の仕事をしている企業

関東5県ビジネスマッチング商談会2017 発注企業・発注案件情報 一覧

受付No.	企業名	都道府県	資本金(万円)	従業員数(人)	主要生産品目	外注加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
136	㈱ヤマデン東京工場	東京都	4,000	220	半導体樹脂部品	サイズ:各種 数量:小ロットも有りますが、量産品も有り	樹脂全般	マシニング(MC, ロボドリル等), NC旋盤等	単価, 品質, 納期, (単品が多いので対応できる所)
137	富士電機㈱	東京都	4,750,000	26,503	受配電機器(マグネットスイッチなど)	機械加工部品(100mm×100mm×100mm以内の鉄・SUS・真鍮切削品が中心) プレス成型部品(メッキ鋼板等の薄板材, 100mm×100mm以下のものが中心) 樹脂成型品(熱可塑性樹脂の射出成型品, 200mm×200mm×200mm以下のものが中心)	上記に記載	上記加工品情報を参考に願います	見積もりでは価格内訳詳細内容を開示していただけること 価格低減に向けたご提案を積極的に検討していただけること
138	住友理工㈱	愛知県	1,214,500	23,790	防振ゴム・ホース等自動車用部品	①プレス(特に深絞り技術)/溶接(特に難易度の高いCO2溶接) ②アルミダイカスト(層流・スライス技術, 高速DC) ③樹脂(特にガラス入り)	①SPHC~SAPH590材(t1.0~t5.0):片手から両手で持てるサイズ ②ADC12, AC4CH:手のひらサイズ ③樹脂(GF30~60%):手のひらサイズ	①プレス(順送, トランスファ-:300~600トン), ロボット溶接 ②アルミ鑄造(150~600トン) ③特になし	・コスト, 品質を重視。さらに, 提案やアイデア出しによる合理化および価格低減能力。 ・柔軟な納期対応 ・少量多品種の対応
139	日野トレ-ディング㈱	茨城県	20,000	276	資材:トラック生産用資材(副資材, 安全保護具, 工具等の消耗品) 設備:トラック生産用設備の修理, 改造, 保全, 据付工事請負 部品:トラック用部品(搭載工具等)				日野自動車㈱ 古河工場及び茨城近郊の日野関連企業への製品の納入(古河市近隣企業), 上記販売品目の安価品提案